

突发环境事件环境应急预案及修编说明

- 1、环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；
- 2、修编说明（修编过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；

中国石油天然气股份有限公司云南 普洱销售分公司景东景旺加油站

突发环境事件应急预案发布令

加油站各部门、员工：

为认真贯彻落实《突发环境事件应急管理办法》及“关于印发《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知（环发[2015]4号）”等文件精神，做好景东景旺加油站突发环境事件应急工作，落实“预防为主、防治结合、综合治理”的方针，预防环境污染事件的发生，提高景东景旺加油站应对风险和防范事件的能力，规范应急管理工作，保证职工健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响，根据《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令第69号）、《云南省环境保护厅关于转发企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法的通知》（云环通〔2015〕39号）等有关法律和政策规定，结合公司景东景旺加油站实际，修编完成《突发环境事件应急预案（2024年版）》。

本预案是防范和处置突发环境事件的规范性文件，明确了突发环境事件的防范要求、处置程序、管理职责、保障措施等内容，经内部审核和行业专家评审，现予以批准颁布。预案自发布之日起执行，全体员工务必严格贯彻执行。

中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司（公章）

签发人：

年 月 日

中国石油天然气股份有限公司 云南普洱销售分公司文件

关于成立中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司

景东景旺加油站突发环境事件应急预案编制工作组的通知

加油站全体员工：

根据《关于印发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）的通知》（环发〔2015〕4号）等相关法律法规的要求，为了规范加油站应急管理，完善应急体系建设，做好景东景旺加油站突发环境事件防控和应急工作，经研究决定，成立景东景旺加油站突发环境事件应急预案编制工作组，现将相关事项通知如下：

1、工作计划安排

本次突发环境事件应急预案编制工作计划于2024年 月 日启动，2024年 月 日前完成全部编制工作，并报普洱市生态环境局景东分局备案。

2、工作小组及职责划分

组长：杨富能

组员：何燕、欧阳光梅、鲁雪、周志航

中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司

2024年 月 日

编制说明

为有效防范环境风险和妥善处理突发环境事件，完善以预防为主的环境风险管理制度，严格落实企业环境保护主体责任，公司于 2021 年发布了《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急预案》，并在普洱市生态环境局景东分局完成备案。

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）要求，企业至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估，目前已到三年时限；国家生态环境部办公厅于 2019 年 3 月 19 日印发了《环境应急资源调查指南（试行）》，对环境应急资源调查提出了新要求；结合公司在环境应急预案实施和演练过程中发现现有应急预案的不足之处，公司对《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急预案》进行修编。

本次预案修编主要是按加油站实际情况修订应急救援组织机构和应急物资，优化突发环境事件应急措施（明确第一发现人、各应急小组事件响应及处理流程，以及各突发事件所需应急物资中现有和需补充物资情况），完善了突发环境事件应急预案与加油站内部其他预案和上级政府部门预案、上级分公司环境事件专项处置预案的衔接，并更新了应急组织体系及人员结构、预案中失效的法律法规、政策标准和区域环境质量现状情况。

一、修编过程概述

本次修编主要是调查风险源、风险物质、周边环境、工作人员有无变化，按照变化情况和新颁布的标准、方法细化完善 2021 年版预案中的不符合项。对生产过程中的原辅料、燃料、产品、危险化学品、“三废”污染物等进行重新排查，核实可能发生突发环境事件的风险源，优化环境风险防控措施及应急措施，找出现有环境风险防控措施及应急资源的不足，提出整改措施。按照《环境应急资源调查指南（试行）》的通知（环办应急[2019]17 号）的技术要求，重点修编了《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站环境事件应急资源调查报告》。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急[2018]8 号）的要求，在《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件风险评估报告》和《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急资源调查报告》的基础上完成《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急预案（2024 年版）》的编制，上报生态环境管理部门备案。

二、重点内容说明

《突发环境事件风险评估报告》严格按照《中国石化突发环境事件风险评估指南》（中国石油化工集团有限公司，2019.07）中的基本要素、格式规范进行编制。按照资料准备与环境风险识别、可能发生突发环境事件及其后果分析、现有环境风险防控和环境应急管理差距分析、制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划、划定突发环

境事件风险等级五个步骤，评定景东景旺加油站的突发环境事件风险等级为一般环境风险等级。

《突发环境事件应急资源调查报告》根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（试行）的要求，通过对加油站内部及外部可以援助的应急资源进行了调查，根据调查情况，报告从应急资源调查的目的、调查的范围、应急资源的现状、现有应急资源与应急需要的差距、存在的问题、整改措施等方面进行编制。

《突发环境事件应急预案》是在《突发环境事件风险评估报告》、《突发环境事件应急资源调查报告》的基础上，根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（试行）的要求，进行修编。

（1）总则：明确了本预案的适用范围、预案体系及工作原则。本预案适用于景东景旺加油站在生产运营过程中可能发生的各类突发环境事件的应急处置（油品泄露、火灾爆炸引起的环境污染及次生污染、危险废物管理、处置不当引发的环境污染）；按《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（试行）的要求，应急预案编制为综合预案，由《突发环境事件应急预案》、《突发环境事件风险评估报告》和《突发环境事件应急资源调查报告》三部分等组成；按照突发环境事件处理的难易程度、影响范围，将景东景旺加油站突发环境事件划分为两级，依次为不可控级环境事件（I级）、可控级环境事件（II级）。

（2）企业基本概况：对加油站基本情况、地理位置、自然条件、周边环境风险受体，生产工艺以及使用的物料、设备、产生的三废等

进行了详细调查。

(3) 环境风险源与环境风险评价：根据《突发环境事件风险评估报告》及加油站物料、设备、“三废”污染物的特性，确定本站危险源为加油区（存在油品泄露/火灾事故）、油罐区（存在油品泄露/火灾事故）、危废暂存间（危险固废泄露事故），并对各风险源突发环境事件影响进行了评价。

(4) 组织机构及职责：加油站组建了应急救援体系以应对突发环境事件，设有应急指挥部，其下设 3 个应急救援小组。

(5) 预防与预警：针对上述风险源，提出针对性、操作性、实用性强的预防措施、预警措施。

(6) 信息报告与通报：从内部报告、信息上报、信息上报的时间、方式、内容和疏散通报等方面编制。

(7) 应急响应与措施：与事件及预案分级相对应，达到哪级的条件，启动哪级预案；针对加油站的主要环境风险源提出针对性、操作性、实用性强的应急救援措施；对进行突发环境事故应急监测提出相应的内容和要求。

(8) 后期处置：从事件善后、保险、损害评估方面编制。

(9) 保障措施：从通信与信息保障、应急队伍保障、应急物资保障、资金保障、交通运输保障和救援医疗保障等方面进行描述。

(10) 其他：其余章节（10~15）主要提出了公司应急培训与演练要求、内容，奖惩制度，预案评审备案、更新等要求，以完善公司应急体系建立。

三、征求意见及采纳情况说明

本应急预案编制过程中，编制工作组与周边单位、加油客户就本站的建设情况、组织机构体系的建设、危险源相关情况、应急物资情况及相关处置措施等进行沟通、交流，并充分征求公司职工、周边居民以及相关专家意见，在本应急预案中进行了采纳。主要意见是完善应急处置卡，完善风险源分布图，对可能的突发事件及其应急处置措施进行分步骤的详细描述，并采取环保应急卡挂墙措施，以方便员工学习掌握。

四、评审情况说明

本预案 2024 年 月 日组织进行内部评估审查，与会人员听取了突发环境事件应急资源调查报告、突发环境事件风险评估报告、突发环境事件应急预案编制情况介绍，经充分讨论，同意通过内部评估，并提出完善意见，会后编制工作组认真修改完善了应急预案。

《预案》经修改完善后，于 2024 年 月 日组织进行专家评审评审后，预案编制工作组严格按照各位专家提出的意见，对预案进行修改完善，最终形成《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急预案（2024 年版）》、《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件风险评估报告》以及《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站应急资源调查报告》。

目 录

1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	2
1.2.1 法律法规	2
1.2.2 导则、标准	2
1.2.3 技术依据	3
1.2.4 主要资料	4
1.3 适用范围	4
1.4 应急预案体系	4
1.5 工作原则	6
1.6 本预案突发环境事件分级原则	8
1.6.1 国家应急预案分级	8
1.6.2 本加油站突发环境事件分级	9
2 企业基本情况	11
2.1 加油站概况	11
2.1.1 自然条件	11
2.1.2 平面布置	13
2.1.3 环境功能区划及环境质量现状	14
2.1.4 周边环境保护目标	16
2.2 生产工艺基本情况	17
2.2.1 工艺流程	17
2.2.2 主要物料	19
2.2.3 主要设备	19
2.2.4 污染物产生、现有处理处置及排放情况	20
3 环境风险源及环境风险评价	22

3.1 主要环境风险源识别	22
3.1.1 物质风险识别	22
3.1.2 生产设施风险识别	23
3.1.3 重大危险源识别	24
3.2 风险源事故环境影响分析	25
3.2.1 油品溢出、泄漏引发的环境污染	25
3.2.2 突发火灾而引发的环境污染及次生污染	25
3.2.3 危险废物管理、处置不善引发环境污染	26
3.3 风险事件管理	26
3.3.1 环境事件预防措施	26
3.3.2 风险事件发生后措施	30
4 组织机构及职责	31
4.1 应急组织体系	31
4.2 组织机构及职责	32
4.2.1 应急指挥部的组成及职责	32
4.2.2 指挥机构的主要职责	32
5 预防和预警	37
5.1 环境风险源监控及防范措施	37
5.1.1 监控方法	37
5.1.2 防范措施	37
5.2 预警行动	41
5.2.1 预警条件	41
5.2.2 预警分级	42
5.2.3 预警信息的报告	42
5.2.4 预警信息发布	43
5.2.5 预警的方式方法	44

5.2.6 预警措施	44
5.3 报警、通讯及联络方式	45
5.3.1 报警联络方式	45
5.3.2 内部通讯方式	46
5.3.3 外部通讯方式	46
6 信息报告与通报	47
6.1 内部报告	47
6.1.1 事件信息报告	47
6.1.2 事件信息通报	47
6.1.3 电话通报及联系词内容	49
6.2 信息上报	50
6.3 事件报告内容	51
6.4 疏散通报	52
6.4.1 非事件原点现场人员的紧急疏散	52
6.4.2 周边区域人员的疏散	52
7 应急响应与措施	53
7.1 分级响应机制	53
7.1.1 可控事件应急响应	53
7.1.2 不可控事件应急响应	54
7.2 响应程序	54
7.3 应急措施	55
7.3.1 油品泄漏事件应急措施	56
7.3.2 火灾、爆炸事件现场应急措施	59
7.3.3 危险废物管理、处置不善而引发环境污染的应急处理措施	64
7.4 应急监测与评估	65
7.4.1 应急监测一般原则	65

7.4.2 应急监测安全	67
7.5 应急终止	68
7.5.1 应急终止的条件	68
7.5.2 应急终止的程序	69
7.6 应急终止后的行动	69
8 后期处置	70
8.1 善后处置	70
8.2 保险	70
8.3 突发环境事件污染损害鉴定评估	70
9 保障措施	71
9.1 通信与信息保障	71
9.2 应急队伍保障	71
9.3 应急物资装备保障	72
9.4 经费保障	72
9.5 其他保障	72
9.5.1 已有救援装备保障	72
9.5.2 交通运输保障	72
9.5.3 救援医疗保障	73
9.5.4 治安保障	73
10 培训和演练	74
10.1 培训	74
10.2 演练	74
10.2.1 演练内容	75
10.2.2 演练方式	75
10.2.3 演练计划及方案	75
10.3 记录与考核	77

11 奖惩	78
11.1 奖励制度	78
11.2 事件应急救援工作实行责任追究制	78
12 预案的评审、备案、发布和更新	80
12.1 预案的评审	80
12.2 预案的备案	80
12.3 预案的发布	80
12.4 预案的更新	80
13 预案的实施与生效	82
13.1 预案解释部门	82
13.2 预案实施和生效时间	82
14 附则 术语和定义	83
15 附表、附图及附件	86
附表 1：内部应急救援电话联系表	88
附表二：外部应急救援电话联系表	89
附表 3：突发环境事件应急救援物资清单	90
附表 4：应急启动令	92
附表 5：应急终止令	93
附表 6：突发环境事件应急预案更新记录表	94
附表 7：突发环境事件应急演练记录表	95
附表 8：规范化格式文本	96

1 总则

本预案是为了加强中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站对突发环境事件应急处置能力，完善加油站的环境应急体系，针对可能发生的突发环境事件，保证在事件发生时能够迅速、有序、有效的开展应急救援处置，以预防、降低事件所造成的损失而预先制定的应对预案，是中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站开展突发环境事件应急救援工作的行动指南。

1.1 编制目的

为了有效预防突发环境事件的发生，加强企业预政府应对工作的衔接，及时、合理处置景东景旺加油站可能面临的各类重大突发环境事件，提高处置突发环境事件的能力，减轻突发环境事件对环境的影响和对周边群众的危害，规范突发环境事件应急预案，力求形成防范有力、指挥有序、快速高效和协调一致的环境污染事件应急处置体系，最大限度的预防和减少突发环境污染事故及其造成的损失，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，根据最新的导则、技术规范、管理办法，结合实际变动情况修编《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急预案（2024年版）》。

其作用是：针对发生突发环境事件后，能在最短的时间内，得到最有效的救援，确保能准确及时地控制和消除环境污染。同时，明确突发环境事件超出企业自行处置范围时，应报告上级部门请求支援移交指挥权，本预案可作为突发环境事件应急救援的行动指南。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规

(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行）；

(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日施行）；

(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订并施行）；

(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起实施）；

(5) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日实施）；

(6) 《中华人民共和国安全生产法》（2021 年 6 月 10 日修订，2021 年 9 月 1 日实施）；

(7) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007 年 11 月 1 日实施）；

(8) 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第 34 号，2015 年 6 月 5 日实施）；通过，自 2011 年 5 月 1 日起施行）；

(9) 环保部办公厅关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急〔2018〕8 号）。

1.2.2 导则、标准

(1) 《危险废物收集贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)；

(2) 《云南省企业单位突发环境事件应急预案指导目录和编制

要点（试行）》；

(3) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》
(GB36600-2018) ；

(4) 《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准（试行）》
(GB15618-2018) ；

(5) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

(6) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

(7) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；

(8) 《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）；

(9) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；

(10) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(11) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；

(12) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(13) 《中国石化突发环境事件风险评估指南》（中国石油化工集团有限公司，2019.07）。

1.2.3 技术依据

(1) 《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令第 69 号）；

(2) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119 号）；

(3) 《国家危险废物名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日起施行）；

(4) 《云南省环境保护厅关于贯彻实施突发环境事件应急预案管理办法的通知》（云环发[2015]50 号）；

(5) 《云南省突发环境事件应急预案》（云南省人民政府办公厅，昆政办〔2017〕182号）；

(6) 《普洱市突发环境事件应急预案》；

(7) 《景东哈尼族彝族自治县自然灾害和事故灾难突发事件应急预案》。

1.2.4 主要资料

(1) 《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站建设公司环境影响报告表》（报批）；

(2) 《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急预案》；

(3) 中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站提供的与公司有关的其他资料。

1.3 适用范围

本预案适用于景东景旺加油站范围内油品泄露、火灾爆炸引起的环境污染及次生污染、危险废物管理、处置不当引发的环境污染等突发环境事件发生时的应急救援、处置工作，避免或最大程度减少污染物或其他有毒有害物质进入厂界外大气、水体、土壤等环境介质，避免或最大程度的降低事故发生是对周边人群、财产的危害。事故发生时各应急组织机构的职责及相关工作内容。

1.4 应急预案体系

本应急预案属于突发环境事件综合预案，主要是通过分析中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站易导致环境事件的重大危险源与风险，建立预警机制，确定组织机构、

人员配置、应急原则和应急措施，为应急处置提供依据和准备。

加油站建立了应急预案文件体系，文件体系主要包括突发环境事件综合应急预案文本、风险评估报告、应急资源调查报告三部分。

（1）突发环境事件综合应急预案

突发环境事件综合应急预案是从总体上阐述加油站基本概况、所涉及的风险源及环境风险评价、组织机构及职责、预防预警、相关信息及通报、应急响应与措施、后期处置、保障措施、培训与演练、备案实施及附件（包括企业地理位置图、企业平面布置图、应急物资装备清单、应急疏散路线图、企业周边重要环境保护目标图等）。是应对加油站突发各类环境事件的综合性文件。

（2）环境风险评估报告

根据本加油站的规模、性质、危险物质的储量、储存设施的安全稳定性、生产安全的管理体系、建筑物的安全性能、周围环境受体的敏感程度等综合评估，确定加油站突发环境事件的风险等级。

（3）环境应急资源调查报告

资源调查报告从加油站的人力、物力、财力、周围资源、政府资源、应急避难场所等综合多方面调查应急资源的储备和应急能力，保障在突发环境事件发生时能够满足事件的应急救援处置，快速有效的开展救援工作。提高应急救援能力，保障应急救援工作有效进行。本公司应急预案与上下级预案衔接体系图 1.4-1。

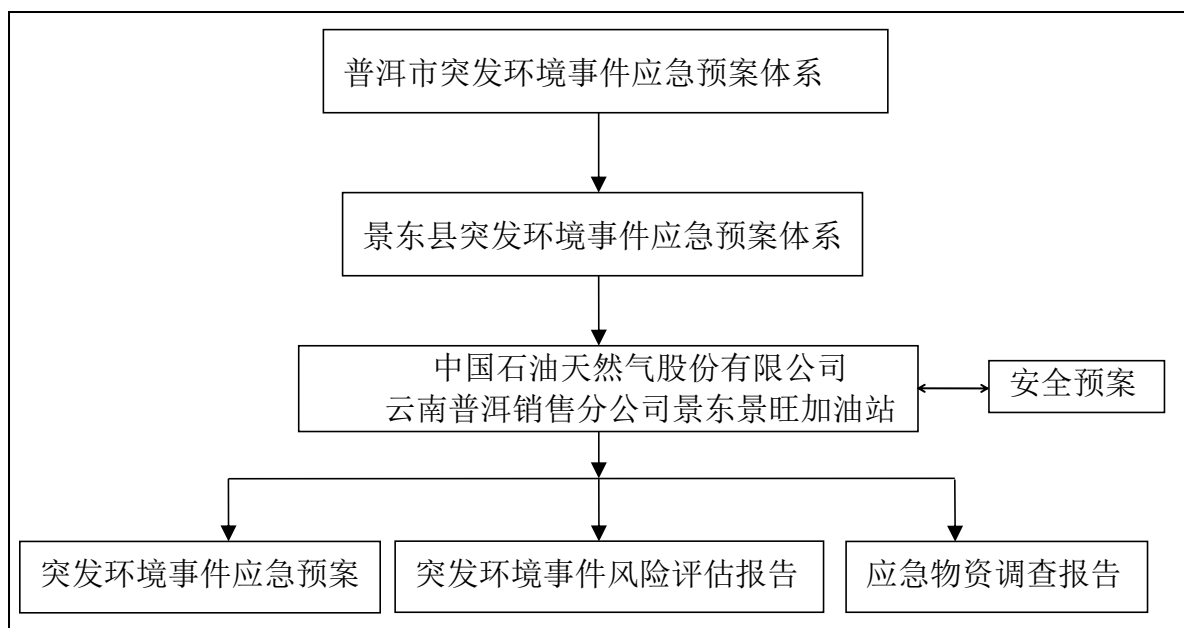


图 1.4-1 本预案与上下级预案衔接体系

(1) 与上级预案衔接

《景东县突发环境事件应急预案》适用于普洱市景东县行政区域内的突发环境事件预防与应对工作，以及行政区域外发生的、可能影响城区环境安全的突发环境事件预防与应对工作。

(2) 与公司内部预案衔接

本预案与加油站安全预案属于平行预案，安全预案应急指挥机构、应急资源和装备调度与配置、应急救援队伍、宣传、培训和演习协调机制等方面应该与本预案形成衔接。安全预案和环境风险应急预案都应注重日常的预防工作，一旦有安全事故发生导致环境污染时两个预案同时启动，在各自发挥最大功能的前提下做出有效的应急措施。

1.5 工作原则

在建立突发环境事件应急系统及实施其响应程序时，应本着实事求是、切实可行的方针，贯彻如下原则。

(1) 救人第一、环境优先

以保障员工和周边群众的生命安全和身体健康为原则，加强应急救援人员的安全防护，把最大程度地预防和减少安全生产事故灾难造成的人员伤亡作为首要任务。提高突发环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，最大限度的减少突发环境事件造成的影响。

(2) 先期处置、防治危害扩大

加强对突发环境事件的监测、监控并实施监督管理，建立环境污染和生态破坏事故风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻突发环境事件造成的中长期影响。接受并切实履行政府环保部门的领导和指示，确定突发环境事件级别并及时启动相应应急方案，充分发挥各应急部门专业优势，采取措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应，防止危害扩大。

(3) 快速响应、科学应对

针对不同污染源所造成的环境污染、生态污染的特点，实行分类管理，充分发挥各专业应急指挥机构和应急救援分队的作用，加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。加强环境安全科技投入，采用先进的监测、预测、预警、预防和环境应急处置技术及设施，充分发挥专家队伍和专业人员的作用，提高应对突发环境事件的科学技术水平和指挥能力。

(4) 应急岗位与工作职责相结合

应急工作既要与公司日常行政管理、生产管理、安全管理、环境

管理、消防管理和突发事件管理协调一致，又要在应急工作时全面调动公司内部各职务部门的力量，分级、分部门负责，相互配合协同应对，并与岗位职责相结合。

1.6 本预案突发环境事件分级原则

1.6.1 国家应急预案分级

根据《突发环境事件信息报告办法》（中华人民共和国环境保护部令第 17 号，2011 年 5 月 1 日起施行），针对突发环境事件的严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、控制事态的能力以及需要调动的应急资源，突发环境事件级别分为特别重大（I 级）、重大（II 级）、较大（III 级）和一般（IV 级）四级。

本次应急预案分级具体见表 1.6-1 所示。

表 1.6-1 企业突发环境事件分级

级别	判断标准
I 级（特别重大环境事件）	凡符合下列情形之一的，为特别重大突发环境事件： （1）因环境污染直接导致 10 人以上死亡或 100 人以上中毒的； （2）因环境污染需疏散、转移群众 5 万人以上的； （3）因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的； （4）因环境污染造成区域生态功能丧失或国家重点保护物种灭绝的； （5）因环境污染造成地市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的； （6）1、2 类放射源失控造成大范围严重辐射污染后果的；核设施发生需要进入场外应急的严重核事故，或事故辐射后果可能影响邻省和境外的，或按照“国际核事件分级（INES）标准”属于 3 级以上的核事件；台湾核设施中发生的按照“国际核事件分级（INES）标准”属于 4 级以上的核事故；周边国家核设施中发生的按照“国际核事件分级（INES）标准”属于 4 级以上的核事故； （7）跨国界突发环境事件。
II 级（重大环境事件）	凡符合下列情形之一的，为重大突发环境事件： （1）因环境污染直接导致 3 人以上 10 人以下死亡或 50 人以上 100 人以下中毒的；

级别	判断标准
	(2) 因环境污染需疏散、转移群众 1 万人以上 5 万人以下的； (3) 因环境污染造成直接经济损失 2000 万元以上 1 亿元以下的； (4) 因环境污染造成区域生态功能部分丧失或国家重点保护野生动植物种群大批死亡的； (5) 因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的； (6) 重金属污染或危险化学品生产、贮运、使用过程中发生爆炸、泄漏等事件，或因倾倒、堆放、丢弃、遗撒危险废物等造成的突发环境事件发生在国家重点流域、国家级自然保护区、风景名胜区或居民聚集区、医院、学校等敏感区域的； (7) 1、2 类放射源丢失、被盗、失控造成环境影响，或核设施和铀矿冶炼设施发生的达到进入场区应急状态标准的，或进口货物严重辐射超标的事件； (8) 跨省（区、市）界突发环境事件。
Ⅲ级（较大环境事件）	凡符合下列情形之一的，为较大突发环境事件： (1) 因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以上 50 人以下中毒的； (2) 因环境污染需疏散、转移群众 5000 人以上 1 万人以下的； (3) 因环境污染造成直接经济损失 500 万元以上 2000 万元以下的； (4) 因环境污染造成国家重点保护的动植物物种受到破坏的； (5) 因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的； (6) 3 类放射源丢失、被盗或失控，造成环境影响的； (7) 跨地市界突发环境事件。
Ⅳ级（一般环境事件）	除特别重大突发环境事件、重大突发环境事件、较大突发环境事件以外的突发环境事件。
注：上述分级标准有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数	

1.6.2 本加油站突发环境事件分级

为了更好研判加油站内部突发环境事件级别，按照突发环境事件的严重性、可控性、影响范围和紧急程度，将突发环境事件分为：Ⅰ级（不可控级）、Ⅱ级（可控级）共两级。

1、不可控级（Ⅰ级事件）

污染的范围超出厂界或污染的范围在加油站内但加油站不能独立处理，为了防止事件扩大，需要调动外部力量。Ⅰ级应急响应立即

通报当地人民政府和相关部门，由政府主导应急响应，加油站积极协助配合。如危险化学品（汽油、柴油）泄漏出加油站、危险废物处置不当出加油站、火灾爆炸引发的环境污染及次生污染等突发环境事件。

2、可控级（Ⅱ级事件）

污染的范围在加油站内且加油站能独立处理。Ⅱ级响应由加油站总指挥负责应急指挥，组织相关应急小组开展应急工作。如少量油品泄漏、人员轻微受伤、少量危险废物泄漏等依靠加油站内技术力量能够处理的突发环境事件。

2 企业基本情况

2.1 加油站概况

中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站位于云南省普洱市景东县孔雀山原垃圾处理厂以东（文景高速连接线旁）；公司汽油年销售量 1085t，柴油年销售量 605t；销售品为 92#汽油、95#汽油、0#柴油。中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站具体情况见表 2.1-1。

表 2.1-1 景东景旺加油站具体情况

企业基本信息	单位名称	中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站		
	总投资	1145.9 万元	占地面积	2464m ²
	法人	张平	行业类别	机动车燃料零售
	联系人	杨富能	联系电话	13769984696
	详细地址	云南省普洱市景东县孔雀山原垃圾处理厂以东（文景高速连接线旁） 东经 100°53'19.437"，北纬 24°24'25.992"		
	建设性质	新建		
	职工	员工 5 名		
	加油站级别	二级站		
	经营方式	汽油、柴油零售，销售柴油 605t/a，汽油 1085t/a		
	投产日期	2020 年 12 月		
	加油站办理的相关手续	建设单位于 2020 年 12 月委托云南繁空环保科技有限公司编制了《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站新建项目环境影响报告表》；2021 年 4 月 20 日项目取得了普洱市生态环境局景东分局关于《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急预案》的备案。		

2.1.1 自然条件

(1) 地理位置

景东彝族自治县隶属于云南省普洱市，位于云南省西南部、普洱市北端，地处东经 $100^{\circ} 22'$ - $101^{\circ} 15'$ 、北纬 $23^{\circ} 56'$ - $24^{\circ} 29'$ 之间，东与南华县、楚雄市、双柏县接壤，南与镇沅县相依，西同云县隔澜沧江相望，北和南涧县、弥渡县相连，幅员面积 4532 平方公里，县城所在地锦屏镇距省会昆明市 477 公里，距普洱市驻地 279 公里。

景东景旺加油站位于普洱市景东县孔雀山原垃圾处理厂以东（文景高速连接线旁）。项目东面与文景高速连接线相邻，南面与西面为农田及耕地，北面为景东汽车检测站，交通便利。公司地理位置详见附图 1。

（2）地形、地貌

景东彝族自治县由于地质断裂、抬升、侵腐，剥蚀、沉积等作用，高原面早被破坏，形成了山地、河谷相间的山原地貌，境内无量山和哀牢山与其澜沧江峡谷、红河水系的川河宽谷、者干河丘陵河谷的形成，由低到高分布着谷地、丘陵、山地等，便是典型的山原地貌。

景东彝族自治县位于横断山脉南端，主要山脉属云岭南北走向的无量山系和哀牢山系，海拔 2000—3000 米的山峰数以百计，地形北窄南阔，由低到高分布着谷地、丘陵、山地，属深切割中山地貌，岭高、坡陡、谷深是其基本特点。境内最高海拔（猫头山）3371 米，最低海拔（文笑河口）795 米。地形呈现“三水夹两山”之势，无量山和哀牢山在县境内面积分别为 2581 平方公里和 1740 平方公里。

（3）气候、气象

景东县属亚热带季风气候，冬无严寒、夏无酷暑、干湿分明、

降水充沛。由于特殊的地形地貌，山高谷深，高差很大，气候垂直变化大，具有典型的“立体气候”特点。雨热同季，低温干旱同期，降雨量随海拔升高而增加，气温随海拔增高而降低。景东县多年平均气温 18.3℃，多年平均相对湿度 77%，多年平均降雨量 1086.7mm，5 月至 10 月为雨季，降雨量占全年的 87%，多年平均日照时数 2131.6h，无霜期 355d，项目区风向多为东南风，多年平均风速 0.9m/s。

2.1.2 平面布置

本加油站占地约 2370m²，站前为东山路。加油站总平面布置按功能分为加油区、油罐区、卸油区、附属区。该加油站自东向西分别布置：附属区（辅助用房）；加油区（含站房）；卸油区；油罐区。加油站位于文景高速连接线西侧。

加油站平面图见附图 2 所示。

表 2.1-2 加油站主要建设内容及平面布置情况一览表

工程分类	项目	建设内容
主体工程	储油区	位于项目区西北侧，设置 4 个储油罐，采用地埋式双层罐，已做防渗处理，其中设置 50m ³ 92#汽油罐 1 个、30m ³ 95#汽油罐 1 个、30m ³ 98#汽油罐 1 个、50m ³ 柴油罐 1 个，油罐总容积为 135m ³ 。
	加油区	位于项目地块中央位置，设置一座钢架结构，设置 3 个加油岛，共设置 4 台税控加油机，共有 14 支加油枪（92#汽油加油枪 4 支，95#汽油加油枪 2 支，98#汽油加油枪 2 支，0#柴油加油枪 6 支），加油机均采用潜油泵供油。
	站房	位于项目地块中央，钢筋混凝土结构，2 层，建筑面积 396.88m ² ，一层设营业厅、储藏室、配电室，二层室设置食堂、值班室、盥洗室。
辅助工程	罩棚	1 个，建筑面积 336m ² （折半算），净空高为 7.2m。
	附属用房	位于项目区西侧，1 层，建筑面积 103.84m ² ，设置办公室、洗手间、发电间、配电间。
	输油管线	敷设匹配加油机数量的管道，满足加油需求

环保工程	废气	抽油烟机	厨房设置一套抽油烟机
		油气回收系统	设置一套卸油油气回收系统，4套加油油气回收系统
	废水	化粪池	1个，容积为 20m ³ ，用于处理生活污水
		油水分离池	1个，容积为 10m ³ ，用于处理项目加油区的含油雨水。
		雨污分流系统	加油区四周设置截排水沟，外围雨水不进入罩棚内。
	噪声	进出口设置减速带、禁止鸣笛的标识牌，公共设施采用基础减震、安装消音器等措施。	
	固废	垃圾桶	分散置于项目区域内
		危废暂存间	在站房设置一间 2m ² 的危废暂存间和一个加盖危废暂存桶。
	绿化	项目区周边，绿化面积约为 654.12m ²	

2.1.3 环境功能区划及环境质量现状

(1) 环境空气

加油站位于云南省普洱市景东县孔雀山原垃圾处理厂以东（文景高速连接线旁），环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。根据《2022年普洱市生态环境状况公报》，全市环境空气质量良好，其中，市政府所在地环境空气质量优良率为100%，空气优良率实现四连升。10个县（区）空气优良率在99.4%~100%之间，除镇、孟连及景谷外，其余县区优良率均为100%。10个县（区）环境空气综合指数在1.71~2.82之间，全市累计出现轻度污染天气4天，较2021年减少77天，污染天气主要集中在3月，首要污染物为PM_{2.5}。10个县（区）中，1个县臭氧(O₃)、2个县二氧化硫(SO₂)、2个县一氧化碳(CO)年均浓度同比分别增加，其余同比下降。按照年均值及相应百分位数进行评价，全市空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，其中，细颗粒物(PM_{2.5})、可吸

入颗粒物(PM₁₀)、二氧化硫(SO₂)、二氧化氮(NO₂)、一氧化碳(CO)符合一级标准;臭氧(O₃)符合二级标准;10个县(区)空气质量均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。因此,项目区环境质量可满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准,环境空气质量良好。

(2) 地表水环境

加油站区域主要河流为川河,川河属红河水系。根据《云南省水功能区划》(2014年修订),红河流域农业用水区中,李仙江景东农业、工业用水区:由川河大沟坝头至者后,全长76.7km,是李仙江流域经济较发达的区域,该区经过景东坝子,以农灌为主,兼有少量工业用水,景东县是云南省甘蔗主产县之一,工业以制糖为主。现状水质为Ⅲ类,规划水平年水质目标为Ⅲ类。川河水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)Ⅲ类水质标准。

根据《2022年普洱市生态环境状况公报》,普洱市河流水质总体为优。普洱市辖区内澜沧江、怒江和红河三大水系29个河流监测断面中,I类水质占6.9%,II类水质占82.8%,III类水质占6.9%,V类水质占3.4%。普洱市地表水河流水质达标率为96.6%,未达水质优良断面主要污染物为氨氮、总磷、五日生化需氧量、化学需氧量、溶解氧。普洱市湖库总体水质良好。开展监测的5个主要湖库水质均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)II类,水质达标率为100%,湖库富营养状态均为中营养状态,同比不变。

根据普洱市市水生态环境局景东分局发布的《景东县2024年3月环境质量信息公开》,云南省生态环境厅驻普洱市生态环境监测站

监测报告及反馈数据：2024 年 3 月，新会（文会）国控断面、景东水文站省控断面监测指标均达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类水质标准，地表水环境质量优良（I~III 类）断面比例为 100%，川河的水质监测数据详见表 2.1-3。

表 2.1-3 川河水质监测结果

序号	地区	所属水系	所属水体	断面名称	断面级别	监测月份	水质类别	是否达标	备注
1	景东县	红河流域	李仙江	景东水文站	省控	3	II	是	2.1

因此，项目所在区域地表水川河水环境质量满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准要求。

2.1.4 周边环境保护目标

加油站位于云南省普洱市景东县孔雀山原垃圾处理厂以东（文景高速连接线旁），经现场调查，项目周边环境及保护目标未发生变化，周边环境保护目标详见表表 2.1-4 和附图 2。

表 2.1-4 周边环境保护目标一览表

保护要素	环境保护对象	方位及距离	人数	保护类别
大气环境	汽车检测站	北侧 15m	约 10 人	环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	庄上村	西南侧 105m	约 1500 人	
	力奥集团宿舍区	西北侧 382m	约 200 人	
	石垭口	东南侧 300m	约 500 人	
地表水	川河	东侧 57m		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类

2.2 生产工艺基本情况

2.2.1 工艺流程

本公司运行期工艺流程分为成品油运输、卸油、储油罐储油、加油机加油。卸油、加油及油气回收工艺流程及产污环节如图 2.2-1 所示。

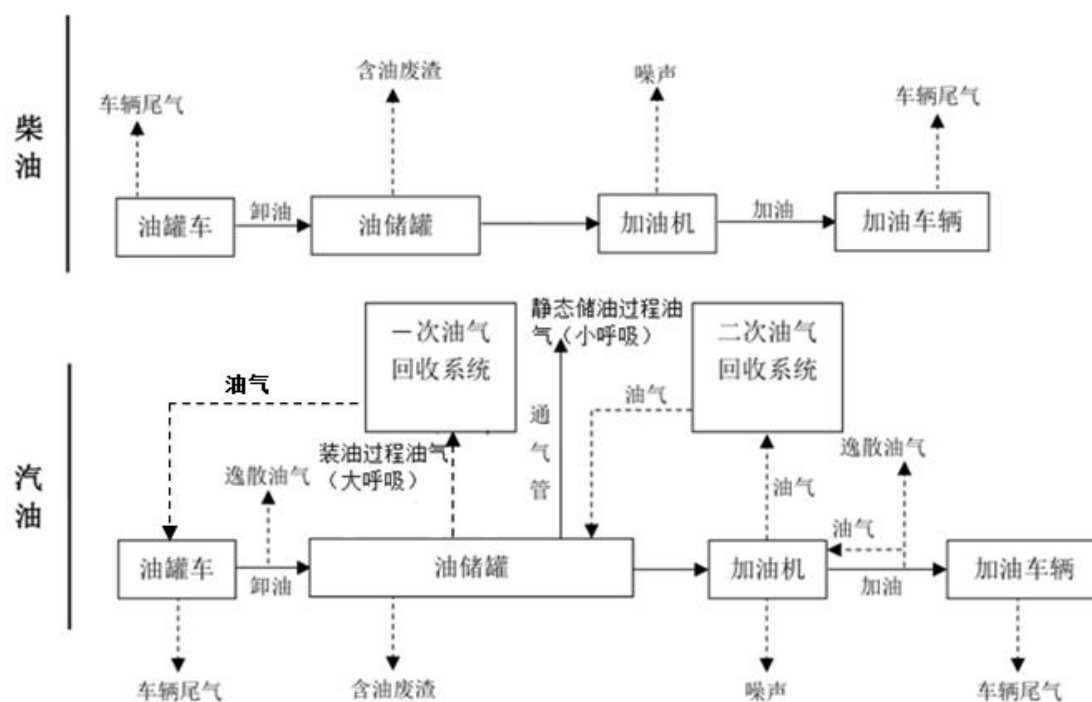


图 2.2-1 工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 卸油

装有汽油（或柴油）的油罐车到达加油站卸油点后，在油罐密闭卸油口附近停稳熄火，接好静电接地装置后静止 15min。用连通软管将油罐车与油罐的密闭卸油口快速接头接好开始卸油，卸油完毕后静置 5min 拆除连通软管，人工封闭好油罐卸油口快速接头，拆除静电接地装置，发动油品罐车缓慢离开罐区。

(2) 加油

潜油泵将储罐内的油品抽出，通过加油管道输送给带计量的加油机，最后由加油枪加入到汽车油箱里，从而实现为汽车油箱加装汽油或柴油的作业。

(3) 油气回收

目前项目设置了汽油卸油储油及汽油加油油气回收系统。

①一次油气回收阶段（卸油油气回收系统）：油罐车在加油站卸油时，随着新的油料进入地下油罐，罐中的油蒸气就会排入空气中，卸油油气回收系统主要是针对这一部分的逃逸蒸气而设计的。一次油气回收阶段是通过压力平衡原理，将在卸油过程中挥发的油气收集到油罐车内，运回储油库进行油气回收处理的过程。该阶段油气回收实现过程：在油罐车卸油过程中，储油车内压力减小，地下储罐内压力增加，地下储罐与油罐车内的压力差，使卸油过程中挥发的油气通过管线回到油罐车内，达到油气收集的目的。待卸油结束，地下储罐与油罐车内压力达到平衡状态，一次油气回收阶段结束。卸油油气回收系统工艺流程见图 2.2-2。

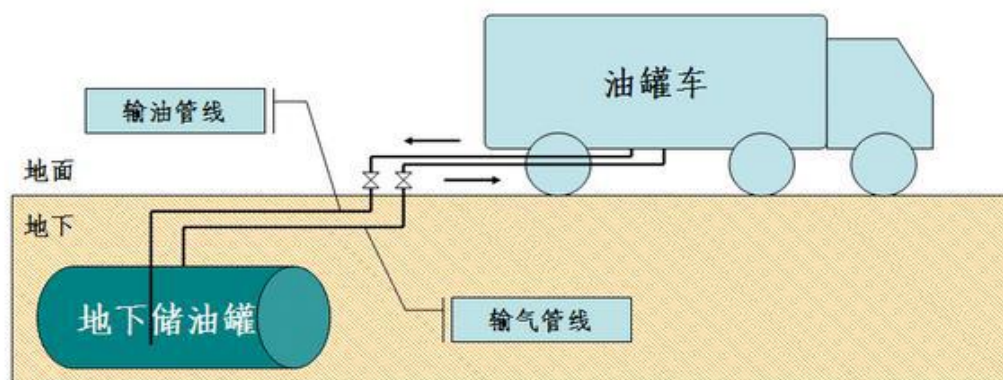


图 2.2-2 汽油卸油油气回收工艺流程图

二次油气回收阶段（即加油油气回收系统）：项目设置加油油气回收装置。汽油加油油气采用分散式油气回收，加油油气回收系统是

车辆加油时将加油车辆油箱上空产生的油气通过加油机自带的油气真空回收泵按气液比 1.2:1 的比例回收至埋地油罐内，油气回收工艺为吸附+冷凝法，加油油气回收系统回收效率为 95%以上。加油油气回收系统工艺流程图见图 2.2-3。

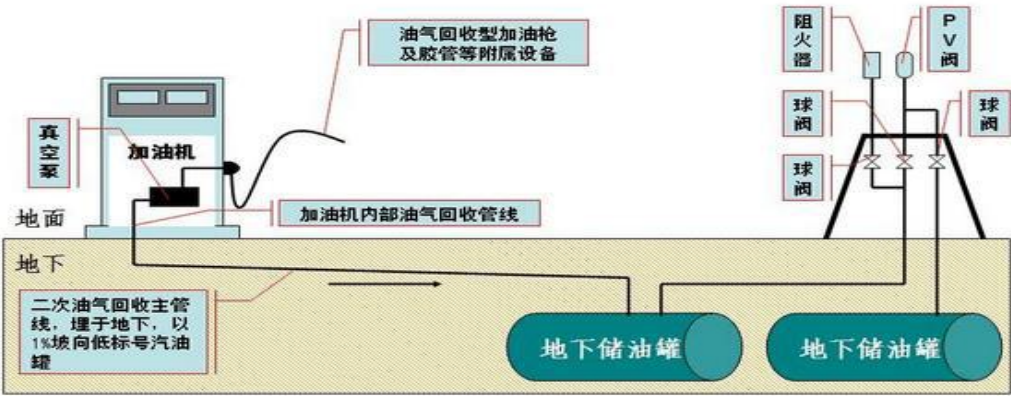


图 2.2-3 汽油加油油气回收工艺流程图

2.2.2 主要物料

本公司主要零售 92#汽油、95#汽油、0#柴油。公司所用物料见表表 2.2-1。

表 2.2-1 公司主要物料存储、运输方式一览表

主要物料	年销量	最大储存量	储存方式	销售方式	进货方式
92#汽油	1085t/a	50m³(折合为 37.5t)	汽油罐	零售，开车加油，不出售散装油	中国石油天然气股份有限公司提供
95#汽油		30m³(折合为 22.5t)	汽油罐		
98#汽油		30m³(折合为 22.5t)	汽油罐		
0#柴油	605t/a	50m³(折合为 42.5t)	柴油罐		

2.2.3 主要设备

本加油站主要设备见表 2.2-2。

表 2.2-2 公司主要设备一览表

序号	名称	规格	数量	备注
1	92#汽油储罐	50m³	1 个	单罐容积 50m³，双层油罐
2	95#汽油储罐	30m³	1 个	单罐容积 30m³，双层油罐
3	98#汽油储罐	30m³	1 个	单罐容积 30m³，双层油罐

4	0#柴油储罐	40	1 个	单罐容积 40 m ³ ，双层油罐
5	加油机	/	1 个	5 台加油机有 14 支加油枪
6	加油油气回收系统	/	1 套	1 个油气回收真空泵对应 1 支加油枪

2.2.4 污染物产生、现有处理处置及排放情况

本加油站产生的污染物主要为员工生活污水、油品废气、设备和车辆噪声、生活垃圾和危险废物。公司内污染物产生处置情况见表 2.2-3。

表 2.2-3 采取的防治措施及治理效果

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染	大小呼吸、加油枪	非甲烷总烃	采用自封式加油枪，安装加油油气回收装置	达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准,即非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg/m}^3$
	油罐区(卸油过程)	非甲烷总烃	卸油油气回收装置	达到《加油站大气污染物排放标准》(GB20952-2020)，即非甲烷总烃排放浓度 $\leq 25\text{g/m}^3$ (排放口距离地面不小于 4m)
水污染	员工、顾客洗手，公共厕所，食堂餐饮废水	生活污水	餐饮废水经隔油器处理后同其他污水一起排入化粪池处理，处理后市政管网。	处理后排入市政管网
固体废物	员工、顾客	生活垃圾	环卫部门清运	100%处置
	油罐、油水分离池	油渣、油泥	属于危险废物，由清罐单位现场交有资质单位处置，不在加油站内暂存	
	跑冒滴漏	含油废砂	属于危险废物，按照危险废物管理制度执行，收集于危废暂存间，委托有资	

			质单位处置	
--	--	--	-------	--

3 环境风险源及环境风险评价

3.1 主要环境风险源识别

根据调查，景东景旺加油站风险物质与 2021 年版突发环境事件应急预案一致。

3.1.1 物质风险识别

物质危险识别，主要包括原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。

根据《企业突发环境事件风险分级方法（HJ941-2018）》和附录 A《突发环境事件风险物质及临界量清单》，对照本加油站所用物料，中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站环境风险物质识别情况详见表 3.1-1。

表 3.1-1 物质风险识别表

类别	物质名称	最大储量 (t)	风险类型	储存位置
易燃易爆物质	柴油	42.5	泄漏、火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放	地埋式双层储油罐
	汽油	82.5		地埋式双层储油罐
危险废物	含油废砂等危险废物	0.1	泄漏引发环境污染	危废暂存间（地面硬化、库门上锁）

加油站主要经营汽油和柴油的销售，各物质主要的理化性质见表 3.1-2。

表 3.1-2 本站内油品的理化性质及危险特性表

名称	汽油	英文名称	Gasline (flash less than -18°C)
别名	/	分子式	混合物
理化性质	(1)无色到浅黄色透明液体； (2)相对密度：0.70~0.80； (3)闪点：-50℃； (4)爆炸极限：1.4%~7.6%；		

	(5)溶解性：不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪烃。		
危险特性	(1)高度易燃，蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热易燃烧爆炸； (2)蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃； (3)流速过快，容易产生和积聚静电； (4)在火场中，受热的容器有爆炸危险； (5)燃烧（分解）产物：CO、CO ₂ 、H ₂ O； (6)禁忌物：强氧化剂。		
环境影响	(1)急性中毒，能引发中毒或死亡；慢性中毒：神经衰弱综合症，植物神经功能紊乱，周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病； (2)在低的浓度时能生物降解； (3)在高浓度时，可使微生物中毒，不易生物降解； (4)最高允许浓度（mg/m ³ ）：300。		
名称	柴油	英文名称	Diesel oil
别名	/	分子式	混合物
理化性质	(1)稍有粘性的浅黄至棕黄色液体，是由烷烃、芳烃、烯烃组成的混合物； (2)熔点：-35~20℃、沸点：280~370℃（约）、相对密度：0.57~0.9； (3)稳定性：稳定。聚合危险：不会出现。禁忌物：强氧化剂。		
危险特性	(1)易燃闪点：闪点（℃）：0#不低于55℃； (2)燃烧（分解）产物：CO、CO ₂ 、H ₂ O； (3)禁忌物：强氧化物； (4)自然温度高：257。遇明火、高热与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热。容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
环境影响	(1)急性中毒，能引发中毒或死亡；慢性中毒：神经衰弱综合症，植物神经功能紊乱，周围神经病；严重中毒出现中毒性脑病； (2)在低的浓度时能生物降解； (3)在高浓度时，可使微生物中毒，不易生物降解。		

3.1.2 生产设施风险识别

根据加油站特征，并结合物质风险识别，中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站存在的风险设施主要有储油罐、加油机、输油管道、油罐底泥等，详见下表。

表 3.1-3 生产设施风险识别表

风险设施	所含污染物质	风险类型	风险设施情况
储油罐	汽油、柴油	泄漏、火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放	地埋式双层储油罐
加油机			加油机
输油管道			地埋式管道
危废暂存间	含油废砂	泄漏引发环境污染	站房内部，满足“三防”要求

3.1.3 重大危险源识别

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准，在单元中的危险化学品数量等于或超过《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）及《建设项目环境风险评价技术导则（HJ169-2018）》中的临界量时，将视为重大危险源。

重大危险源的辨识指标有两种情况：

单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

单元内存在危险化学品为多品种时，则按下式计算，若满足下式，则定为重大危险源。 $q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \geq 1$

式中 q_1 、 q_2 …， q_n 为每种危险化学品实际存在量， m^3 。

Q_1 、 Q_2 … Q_n 为与各危险化学品相对应的临界量， m^3 。

我站涉及的主要风险物质为汽油和柴油，按照站内最大存储量进行计算。具体结果详见表 3.1-4。

表 3.1-4 重大危险源识别

功能单元	危险物质	实际储存量 (t)	临界值 (t)	q_i/Q_i
汽油储罐	汽油	52.5	200	0.2625

柴油储罐	柴油	35.2	5000	0.00704
合计		--	--	0.26954
是否构成重大危险源		否		
注：汽油相对密度（水=1）0.70-0.79，本预案取 0.75，柴油相对密度（水=1）0.87-0.9，本预案取 0.88。				

通过计算贮存场所的计算结果为 $0.26954 < 1$ 。由此可知，该加油站内没有重大危险源，均为一般风险源。

3.2 风险源事故环境影响分析

3.2.1 油品溢出、泄漏引发的环境污染

储油罐可能发生溢出的原因如下：①油罐计量仪表失灵，致使油罐加油过程中灌满溢出；②在为储罐加油过程中，由于存在气障气阻，致使油类溢出；③在加油过程中，由于接口不同，衔接不严密，致使油类溢出。

可能发生油罐泄漏的原因如下：①在收发油过程中，由于操作失误，致使油类泄漏；②各个管道接口不严，致使跑、冒、滴、漏现象的发生。事故的发生最直接的影响是造成人员伤亡、财产损失，此外对区域环境也会造成较为严重的影响。

储油设施的事故溢出、泄漏主要是自然灾害造成的成品油泄漏对环境的影响，如地震、洪水、滑坡等非人为因素。这种由于自然因素引起的环境污染造成的后果较难估量，最坏的设想是所有的成品油全部进入环境，对周边城市管网、地表水体和土壤造成污染。

3.2.2 突发火灾而引发的环境污染及次生污染

汽油、柴油均属易燃、易爆液体，如果在储存、输送过程发生跑、冒、滴、漏，卸油过程中如果静电接地不好或管线、接头等有渗漏，

加油过程加油设备及管线出现故障或加油过程操作不当等会引起油料泄漏，油料蒸发出来的可燃气体在一定的浓度范围内，能够与空气形成爆炸性混合物，遇明火、静电及高温或与氧化剂接触等易引起燃烧或爆炸；同时其蒸汽比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃，也会造成火灾爆炸事故，造成大气环境污染；同时，救灾过程中消防废水收集、处理不当易造成次生环境污染。

3.2.3 危险废物管理、处置不善引发环境污染

站内在运营期中产生油罐清洗废物属于危险废物，但不在站内暂存，由清罐单位现场转交危废处置单位清运处置。加油站内暂存少量的含油废砂，属于《国家危险废物名录》中所列的 HW08 中的含油废物，如管理、处置不善，发生泄漏、丢失，将会对周围环境及人体健康将造成危害。

3.3 风险事件管理

3.3.1 环境事件预防措施

（一）油品泄漏事件预防措施

（1）工程措施

①加油站油罐设置为具有防渗、防腐功能的地埋式双层油罐；油罐配套安装阻火器及温度、压力、液位计等仪表，并设置泄漏报警系统。

②站房设置 1 个急停开关，油罐区设置 1 个防渗观测井。

③加油区四周设置导流沟，并设置油水分离池，导流沟可拦截加油区泄漏的油品及含油废水，拦截的含油废水及泄漏油品接入油水分离池内。

④在站区内的储油区、卸油区、加油区及站房配备适量的吸油毯、消防沙、铁锹、铁桶、防护服等应急物资。

⑤在站区设置 1 个危废收集桶和 1 个危废暂存间，危废收集桶摆放在危废暂存间内，危废暂存间满足“三防”（防渗漏、防雨淋、防流失）要求，且设置为封闭式，并设置相应的危废标识，配备相应的应急器材。

⑥当油罐发生油品泄露、渗漏时间时有关液位监测仪和油罐测漏报警仪可及时监测到油罐异常并报警，工作人员能够及时发现并采取相关应急措施。

（2）管理措施

①制定安全生产操作规程，卸油、加油等作业均由专职人员严格按照相关安全操作规程进行。

②站内工作人员均实行持证上岗，中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站应对上岗人员进行安全生产培训，培训合格人员才可上岗。

③安排专人每天对油罐、管线、阀门、仪表及环保设施等进行检查、维护、保养，使之经常处于良好的工作状态，并做好巡检记录。

④制定输油管线保养管理制度；按规定作防静电和感应雷跨接并接地，定期清除管件的锈蚀或油污，防止电阻值超标。

⑤在收油时，收油高度控制在油罐警戒线高度以下。

⑥制定考勤制度，严格执行 3 班制，每班值班人员均严格按照考勤制度上下班，不得出现无人轮岗，无人值守情况。

（二）火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放事件预防措施

(1) 工程措施

①加油站选址及平面布置应满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）和《建筑设计防火规范》（GB50016-2022）的相关要求，确保加油站与站外安全间距及站内各建、构筑物之间的安全距离。

②油罐内工作接地、保护接地、防雷防静电接地执行《石油罐设计规范》（GB50074-2002）等有关规定，采用共用接地系统。禁止未穿防静电服和戴安全帽的人进入油罐区。

③加油站内的电气设备、仪表及灯具等，选用防爆型等，防爆等级均需符合国家标准。电缆沟均需充砂，以防止油气积聚。防爆设施如有损坏及缺失应立即进行补充配备。

④在油罐区、卸油区、加油区、站房配备灭火器、灭火毯、消防沙、消防服等消防物资；站区内预留消防通道。严禁堵塞消防通道或随意挪用、损坏消防设施。

⑤站区设置高度不低于 2.2m 的不燃烧体实体围墙；在面向车辆出入口一侧可不设围墙。

⑥在站区设置三级油水分离池，便于收集因火灾、爆炸产生的泄漏油品及含油废水。

(2) 管理措施

①加油站内严禁存放火种、易燃易爆物和其他不属于加油站经营许可范围内的危险化学品，远离热源，并设置醒目的“严禁烟火”、“禁止接打手机”、“熄火加油”等警示标志。

②严禁未按规定办理“中国石油用火作业许可证”，在油罐区内进

行用火作业。严禁在油气区用黑色金属或易产生火花的工具敲打、撞击和作业。

③严禁用汽油、易挥发溶剂擦洗设备、衣物、工具及地面等。

④应与普洱市生态环境局景东分局、景东县消防大队、景东县政府应急办等相关政府单位及周边企业建立应急救援合作，确保发生突发环境事件时的外部救援保障。

（三）危险废物泄漏事件预防措施

（1）工程措施

项目危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求设置，要求做到以下几点：

①贮存设施必须按《环境保护图形标志(GB15562—1995)》的规定设置警示标志；

②贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏；

③贮存设施必须设置防渗、防雨、防漏等防范措施

④贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；

⑤贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

（2）管理措施

严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求设置作好危险废物情况的记录，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，实行转移联单制度，建立危废管理台账。

3.3.2 风险事件发生后措施

(1) 在消除污染过程中要防范次生污染的发生，同时注意人员安全，避免发生次生安全事故；

(2) 及时向当地普洱市生态环境局景东分局汇报事故发生后的工作情况，建立工作记录制度；

(3) 恢复工程正常运行，对事故发生后存在安全隐患的地方进行修理改进，保障员工生命财产安全；

(4) 事故救援结束后对地表水环境、土壤环境和环境空气质量状况进行了解，对事故造成的环境污染及时作出治理方案，并配合普洱市生态环境局景东分局的应急监理；

(5) 应急事故处置完后，清点物资，若在处置过程中有损坏的物资，及时在事后进行采购，保证应急物资的齐全。

4 组织机构及职责

4.1 应急组织体系

(1) 应急组织体系

为防范和处置突发环境事件，成立突发环境事件应急指挥部（以下简称应急指挥部），由加油站经理担任总指挥；由值班经理担任副总指挥；应急指挥部现场处置体系包括：环境保护组、抢险救援组。组织机构组成体系见图 4.1-1。

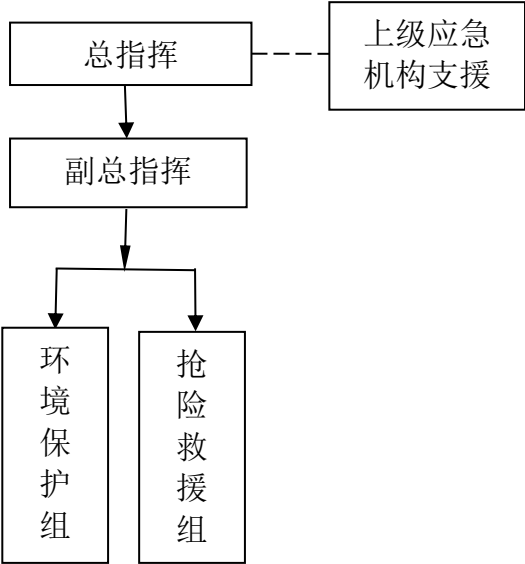


图 4.1-1 应急组织机构体系图

突发环境事件应急队伍人员名单及联系方式，见表 4.1-1。

表 4.1-1 应急队伍主要负责人名单及联系方式

序号	机构名称	职务（组长/组员）	姓名	联系方式
1	总指挥	加油站经理	杨富能	13769984696
2	副总指挥	值班经理	何燕	13769084356
3	抢险救援组组长	组长	何燕	13769084356
		组员	欧阳光梅	13577984696
4	环境保护组	组长	鲁雪	13759036993
		组员	周志航	15750308786
5	加油站 24 小时联系电话		13769984696	

公司应急指挥部应服从政府相关部门的应急指挥。政府应急部门及环保部门介入后，公司指挥部和应急小组接受政府部门指挥，并带领加油站内部应急救援队伍，协调、配合处置、参与应急保障等工作任务。

公司和个人应当积极配合、支持突发环境事件应急处理管理部门开展现场调查处理、采样、监测、技术分析、评估以及突发事件应急处理技术指导等工作，不得以任何理由拒绝和妨碍工作开展。

4.2 组织机构及职责

当发生不可控级突发环境事件时，政府部门介入，企业应将应急救援指挥权移交政府部门，加油站内部应急指挥机构按照相关部门的要求进行调整。当发生可控级突发环境事件时，按照企业内部应急指挥机构进行应急处置，企业内部应急指挥机构组成及职责如下。

4.2.1 应急指挥部的组成及职责

由加油站经理杨富能担任总指挥；由何燕担任副总指挥；应急指挥部现场处置体系包括：环境保护组和抢险救援组。指挥机构组成体系见图 4.1-1，各组详细联系方式见表 4.1-1。

4.2.2 指挥机构的主要职责

4.2.2.1 应急指挥部职责

总指挥：杨富能

副总指挥：何燕

- (1) 统一领导、规划加油站突发环境事件应急救援工作；
- (2) 做出启动或终止加油站突发环境事件应急预案和相应应急

处置方案的决定；

(3) 负责对外发布救援请求；指挥加油站内应急救援各部门参与事故救援工作，协调本单位和参与事故应急救援的机构、部门和单位之间的关系；

(4) 根据相应应急处置方案，参照现场实际情况及专家建议，制定相应的应急抢险方案，做出应急抢险的决策；

(5) 领导、监督、督促应急抢险现场指挥部实施应急救援方案；

(6) 为应急救援现场指挥部实施应急抢险方案提供人员、装备、资金、技术、协调等全方位支持；

(7) 指导加油站突发环境事件应急组织体系的建设和运转。

4.2.2.2 总指挥职责

(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；组织制定突发环境事件应急预案；

(2) 组建突发环境事件应急救援队伍；

(3) 负责掌握意外灾害状况，根据灾情的发展，确定现场指挥人员，推动应急机构工作的发挥；

(4) 视灾害状况和可能演化的趋势，判定是否需要外部救援或支援，接受上级应急指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；

(5) 批准本预案的启动与终止；

(6) 配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

(7) 负责组织应急预案评审、审批与更新。

(8) 视灾害状况和可能演化的趋势，判定是否需要外部救援或资源，接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；

若突发环境事件上升至不可控级及以上（例如政府及其有关部门介入后），环境应急指挥权应移交上级部门并调整企业内部应急体系。

4.2.2.3 副总指挥职责

（1）协助总指挥工作。

（2）组织制定现场救援措施，报总指挥批准，为控制事态发展，具有紧急处置权。

（3）负责应急防范设施（备）（如消防器材、防护器材、救援器材和应急交通工具等）的建设，以及应急救援物资的储备；

（4）有计划地组织实施突发环境事件应急工作的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、居民提供本单位有关主要物质特性、救援知识等宣传材料；

（5）突发环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作；

（6）检查、督促加油站内部做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的影响。

（7）确定事件级别上报总指挥；组织实施加油站突发环境事件应急预案，联络、动用各应急队伍，现场指挥协调；批准临时性应急方案并实施，紧急状态下决定是否求助外部力量。

（8）负责接待新闻媒体、政府部门、其他单位有关人员；负责事件信息的对外发布；负责员工和周边居民的情绪疏导稳定工作，必要时按照指挥部指令联系地方相应组织，做好疏散和善后安抚工作。

4.2.2.5 突发事件应急处置小组

（1）环境保护组

组长：鲁雪

组员：周志航

定期监控重大环境风险源、应急设施建设和运行情况；事件发生时及时到场，组织人员进行调查分析，明确事件危害性及危害程度，及时报告应急指挥部；提出污染处置方案，确定事件污染范围，配合专业部门对事件造成的影响进行评估，制定修复方案并组织实施；配合上级主管部门做好环境监测工作，同时做好自己职责内的监测工作。

(2) 抢险救援组

组长：何燕

组员：欧阳光梅

负责人员疏散和事件现场警戒；实施抢救事件现场受伤受困人员脱离危险现场；组织实施事件现场消防、抢险救灾方案；负责现场应急处置人员的防护用品的供应、发放；配合消防大队对现场污染物的洗消，合理利用消防用水及冲洗水。

负责组织事件现场的物料切断、转移，设备的运行调整；调度消防水、新鲜水等动力供应和合理使用；调度其他装置辅助装置污水排放流程调整；组织救援队伍实施封堵截流、分流系统调控；调度物料回收、污水处理贮存；组织事后生产恢复。

4.2.2.6 加油站各部门的职责

加油站各部门均应积极响应突发环境事件应急指挥部对事件自受理至处置完毕的各项管理工作，根据各部门的职责负责完成如下职责：

- (1) 做好事件申报、调查、预评估、处理等环节的档案保存、整理、上报工作。
- (2) 做好所在部门全体人员有关突发环境事件应急处置的宣传教育。
- (3) 在处置过程中，各部门均应服从应急指挥部的工作安排。
- (4) 经应急指挥部授权或指派负责相关处置工作的，在事件处置过程中或完成后，应及时书面向应急指挥部回馈相关事件的处置情况。

5 预防和预警

5.1 环境风险源监控及防范措施

为防范事件的发生，加油站范围内应建立必要的安全、环境监控设施，并确保在异常情况下该系统能及时发生警示。

5.1.1 监控方法

加油站进行了危险源辨识、环境风险评价，以及环境因素的识别、评价，按环境风险源的风险程度，以及对环境的影响程度，由各操作人员分层次进行监控。并针对存在的各类事故风险策划了控制措施，从以下几个方面进行风险源（重要环境因素）的监控。

（1）站内设立专门的机构和人员负责安全、环境工作，建立日常巡回检查制度，检查有记录、有整改措施。发现隐患，及时整改，达到安全绿色生产的目的。

（2）重点监控可能发生突发环境事件的区域。

（3）加强管理，在生产、储运等各个环节明确责任主体，建立相应的管理制度，使加油站的各项工作有章可循，各项运行状况可控。加油站在各区域配备事故应急柜，放有防护服、手套等应急器材，并设自来水冲洗点、灭火器、消防栓等应急设施。

5.1.2 防范措施

日常工作中应做好以下内容：

（1）建立健全各项规章制度：风险源的重点监控制度、主要设备的安全操作规程、岗位操作法、值班制度、检查制度、特种作业审批制度、各类考核奖惩制度等。

（2）定期进行安全、环境风险评估；结合《排污许可证》年审

和排污申报工作，周期性地对企业环境风险进行评估；对重大风险源建立各种安全、环保管理档案，并向当地安全、环保部门做好申报登记工作。

(3) 按章操作，杜绝违章；加强对员工的各类培训和考核，员工上岗前必须经过培训，考试合格后方可上岗；对特种作业要求持证上岗；按岗位操作要求做好各类工艺参数的控制和记录。

(4) 安全设施齐全并有效；对压力容器、消防器材、报警装置、监控设施、安全装置应配置齐全，通过定期检查、试用确保其有效。

(5) 对防雷设施每年进行检测，确保完好。

(6) 做好特种作业的管理工作；对临时线作业、动火作业、登高作业等规定办理各类审批，做好相应的安全防范措施，对作业人员进行相应的知识培训 and 安全教育，并明确监护人员。

(7) 做好自然灾害的防范工作；根据天气预报，做好应对各类自然灾害的防范工作，包括防汛、防洪、防风。在极端气候和天气条件下，合理安排停产，并加强对试剂储存间、生产设施、环保设施的检查，发现问题及时整改。

(8) 环境风险源防范：

A、油品溢出、泄漏风险事故的防范措施

由于加油站内使用的是汽油、柴油等危险化学品，在使用过程中应特别小心谨慎、确保安全。为此应注意以下几个问题：

①加强油罐与管道系统的管理与维修，使整个油品储存系统处于密封化，严格防止“跑、冒、滴、漏”的现象发生。

②在油管始端、末端、分支处，设置防静电和感应式雷联合接地

装置；

③油罐进出口管道采用金属软管连接等；

④不定期对油品贮罐及输出管道、阀门等部件进行检修，及时跟换即将损坏的零件；

⑤加油站油罐为双层罐，油罐区设有观察井，并定期专人检查；

⑥在贮罐、加油区周围不能堆放易燃物品，不能有火源与热源；

⑦建立夜间值班制度巡查制度，火险报告制度、安全奖惩制度；

⑧加油站仓库设置油罐液位监测仪1台，双层罐测漏报警仪1台，并设置1套视频监控系统，可有效监控和发现油品泄露。

B、突发火灾风险事故的防范措施

加油站安装静电接地报警仪1台，火灾设备检测仪表、消防自控设施、可燃气体报警控制系统；工艺管道与容器设置安全阀的地方宜设置人工放空阀。划定禁火区域，禁绝一切火源；站内设有醒目的“严禁烟火”标志和防火安全制度。配置消防器材、加强防爆电气设备的日常巡视和检查工作，建议消防配备：并应设置醒目的防火、禁止吸烟及明火标志。

加油站不得使用明火或吸烟，同时应加强通风，使作业场所有害气体浓度降低。划定禁火区，在明显地点设置警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全生产要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区。

加强职工的事故安全知识教育，要求全体人员了解事故的程序，事故处理器材的使用方法，一旦出现事故可以立即处置，控制事故的危害范围和程序。作业人员应佩戴防毒面具，且不要连续作业时间太

长。如：

①加油员、卸油员按章操作，杜绝违章；加强对员工的各类培训和考核，员工上岗前必须经过培训，考试合格后方可上岗；

②把每个工作人员在工作上与消防安全管理上的职责挂钩、责任目前到人；

③了解并熟悉掌握给类器材，开展隐患排查整治，落实整改发现的隐患问题。

C、危险废物管理、处置不善风险事故的防范措施

加油站设有危险废物暂存点，该区域可进行防腐防渗处理。在雨水管道排放口附近应安装有切断阀，在发生重大火灾、爆炸事故时可通过切断雨水总排放口附近的切断阀，来达到防止事故情况下，消防水进入河流，污染附近水体水质的目的。

D、油罐渗漏风险事故的防范措施

(1) 裂纹：第一，正确选择油罐钢材型号；第二，保证油罐焊接质量，减少油罐内应力，防止油罐变形；第三，防止油罐基础不均匀下沉；第四，正确操纵，加强对油罐的维护治理，防止油罐超压。

(2) 砂眼：第一，加强对钢板质量的检查，对采用的油罐钢板需进行外观检查，表面不得有分层、气泡、结疤、裂纹、折痕、夹渣和压进的氧化皮，表面缺陷锈蚀深度与钢板实际负偏差之和不得超过标准规定的范围；第二，加强焊接施工质量治理，选择技术素质好，设备齐全，具有合格证书的安装队伍，并明确质量标准，电焊工上岗前须持有考试合格证书，加强焊接施工中的质量监视检查，发现缺陷，立即采取措施；第三，在油罐使用中做好防腐工作。

(3) 腐蚀穿孔：第一，在油罐内外壁表面涂刷防腐涂料，这是油库目前应用较多的防腐蚀方法；金属表面防腐蚀涂装与很多因素有关，如涂料的选择、涂料的质量、金属表面的处理质量、涂刷质量以及施工时的各种环境因素等；涂刷质量的好坏，直接影响到油罐的使用寿命；

第二，对油罐除了涂刷防腐涂料外，还应采用牺牲阳极保护法；

第三，在油罐中投进少量的缓蚀剂，可以防止或减轻油罐内壁的腐蚀，但添加缓蚀剂的办法只适合于长期储存的油品，假如油品周转快，油底水也经常更新，要保持一定的缓蚀剂浓度，就必须不断地添加；否则，假如添加量不变，反而会使腐蚀情况更加恶化；

第四，做好洞库防潮工作，影响洞库湿润的因素很多，主要有洞内渗漏水、被覆层散湿、湿润空气的进入、物质和职员带入洞库的水分等。解决的办法是排水堵漏、透风降湿、密闭防潮、吸湿、涂防潮涂料等。

E、在线监测装置异常防范措施

定期检查在线监测装备是否运行正常，定期不间断的请有资质的监测单位进行对比监测，以此来判断在线装置的运行情况。

5.2 预警行动

5.2.1 预警条件

按照风险源是否会发生事故、事故灾难可控性、后果的严重性、影响范围和紧急程度，对突发环境事件的预警进行分级。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。

5.2.2 预警分级

突发环境事件分四级预警，由低到高依次用蓝色、黄色、橙色和红色标识。

蓝色预警：可能发生一般突发环境事件的。

黄色预警：可能发生较大突发环境事件的。

橙色预警：可能发生重大突发环境事件的。

红色预警：可能发生特别重大突发环境事件的。

预警信息的取消按照“谁发布，谁取消”的原则执行。

加油站可能发生的突发环境事件预警级别如下表。

表 5.2-1 本站突发环境事件预警分级

序号	预警等级	突发环境事件类型
1	红色	无
2	橙色	无
3	黄色（不可控级预警）	①油品大量泄漏影响至站区范围外事件。 ②发生大型火灾、爆炸造成人员伤亡或处理火灾、爆炸事件产生的二次污染物泄漏至站区范围外事件。
4	蓝色（可控级预警）	①油品泄漏影响在站区范围内事件。 ②危废暂存间含油废砂撒漏在外环境时间

5.2.3 预警信息的报告

加油站全体人员及各级地方政府、单位、个人等均是发现和申报事件的渠道源。均有权向加油站应急指挥部或相关部门报告突发环境事件。员工一旦发现突发环境事件，均应及时向值班领导和应急指挥部进行报告。应急指挥部及值班领导在接到员工的报告后，应及时对申报事项开展调查，同时对该事件的预警级别进行预评估。经调查认为员工报告的事件不属实的，或不属于突发环境事件的，由部门自行

处置，可不上报应急指挥部。经调查认为员工报告的事件属实，应立即组织启动预案，开展应急处置。

对于可能发生或已经发生的突发环境事件，相关部门要在立即采取措施控制事态的同时，按紧急信息报送的有关规定，在第一时间如实报告应急指挥部，不得迟报、漏报、瞒报和谎报。突发环境事件实行态势变化进程报告和日报告制度。

5.2.4 预警信息发布

应急指挥部应根据对突发环境事件的分析结果，及时向普洱市生态环境局景东分局提出预警建议。普洱市生态环境局景东分局根据事件分级，向上级部门汇报。在上级部门同意的情况下，预警信息按规定及时向社会公布。

预警信息发布以网络、有线电视、报纸、电话、广播等等渠道进行，必要时采取人工手段传递预警信息。为迅速告知受突发环境事件影响的社会群体，各传媒应配合做好预警信息发布工作，免费及时发布相关预警信息。

信息发布内容：

- ①事故单位，时间、地点、报警人和联系方式；
- ②事故类型（泄漏、火灾、爆炸等）；
- ③危害程度（是否污染大气和水体、人员受伤情况、设施和财产损失情况等）、影响范围；
- ④事故初步原因；
- ⑤周边情况，交通路线，疏散方向、路线、时限要求和注意事项，对救援的要求等；

⑥应急物资的发放地点，紧急联系人和联系方式，并对特殊情况者提供必要的帮助。

5.2.5 预警的方式方法

(1) 当突发环境事故已经发生，但尚未达到蓝色预警的标准时，发现人员应向值班领导汇报，立即按既定方案采取应对行动，有效遏止事故，防止事故蔓延和扩大。

(2) 当突发性环境污染事故达蓝色预警标准，但尚未达到黄色预警标准时，发现人员应立即向值班领导和应急救援指挥部预警，应急救援指挥部应当立即派人赶赴现场，了解事故情况，并做好蓝色预警的准备。

(3) 当突发环境事故达到黄色标准时，应急救援指挥部应立即启动突发环境事件应急预案，应急指挥部应将事故情况向普洱市生态环境局景东分局报告，请求支援协助。

5.2.6 预警措施

(1) 黄色（不可控级）预警措施

①立即启动相关应急预案。

②由副总指挥上报公司和政府相关部门，发布涉外环境级预警公告，并请求外部支援。

③在事件发生一定范围内根据需要迅速设立危险警示牌（或设置隔离带），禁止与事件无关人员进入。

④立即开展初步应急救援（阻断污染源，控制污染扩散范围）并随时掌握并报告事态的进展情况。

⑤及时调集环境应急所需物资和设备，确保应急物资材料供应保

障工作。

⑥外部救援队伍到达后协助其展开救援工作，确定是否进行应急监测，如需监测则分派人员配合应急监测部门开展工作。

⑦事件结束后，由公司或政府相关部门宣布解除预警。环境保护组成员对应急处置过程中产生的废物进行收集、存储、处置。

⑧对事件发生的原因、处置情况等做详细调查，形成书面报告后上报普洱市生态环境局景东分局。

⑨对本预案进行完善。

(2) 蓝色（可控级）预警措施

①立即启动相关应急预案。

②由副总指挥向站内各应急小组发布预警公告，同时上报公司。

③指令各应急处置小组进入应急状态，立即展开应急救援。

④针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，终止可能导致污染扩大的行为和活动。

⑤事件结束后，由副总指挥宣布解除预警。环境保护组成员对应急处置过程中产生的废物进行收集、存储、处置。

⑥由副总指挥将整个事件发生原因及过程上报中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司。

5.3 报警、通讯及联络方式

5.3.1 报警联络方式

加油站应急指挥部总指挥由杨富能担任，电话：13769984696，副总指挥由何燕担任，电话：13769084356。负责人在接到情况报告后，组织前期处置的同时，迅速通报相关单位，并及时查明事件详情，

情况严重的由应急指挥部决定拨打 110、119 或 120 求助。

5.3.2 内部通讯方式

电话或口头通知各部门领导及应急处置小组。

部门领导及应急处置小组联系方式详见附表 1：内部应急救援电话联系表。

5.3.3 外部通讯方式

外部通讯方式见附表 2：外部应急救援电话联系表。

6 信息报告与通报

与 2021 年版突发环境事件应急预案相比，本次修编预案对内部报告进一步细化，同时补充疏散通报。

6.1 内部报告

当发生环境事件或发现有隐患时，应在第一时间通知值班人员或加油站应急指挥部。

6.1.1 事件信息报告

(1) 发生可控级环境事件：

事件发现人员第一时间通过电话或口头的方式汇报值班人员或相关领导，值班人员或相关领导收到事件信息后立即向应急指挥部汇报，并组织救援排险。事件排除（应急救援结束）后由副总指挥将整个事件原因发生及过程上报中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司。

(2) 发生不可控级事件：

事件发现人员应第一时间通过电话或口头的方式向应急指挥部汇报，并开展应急处置工作，由总指挥向中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司、相关政府部门汇报，同时根据事发情形立即向普洱市生态环境局景东分局及相关政府部门报告事件情况，请求外部力量应急救援。

6.1.2 事件信息通报

若事故严重，需要加油站外附近人员、车辆疏散时，副总指挥应通知景东县公安局、消防大队等，应急指挥部配合政府有关部门执行疏散计划，应急总指挥对外发布事件情况公告。

6.1.2.1 向事发地人民政府和环保部门报告

一旦确认事故发生时，加油站内不可控的情况下，总指挥应立即向上级相关部门报告（如环保、公安消防、应急管理、水务、卫生等部门），报告通常包括但不限于以下几点内容：

- （1）发生事件的单位名称和地址；
- （2）事件发生的时间和具体位置；
- （3）事件类型：例如有毒有害气体中毒事件、废水非正常排放事件、泄漏、火灾、爆炸等；
- （4）主要污染物特征、污染物质的量；
- （5）事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况以及仍需进一步采取应急措施和预防措施的建议；
- （6）涉及到有毒有害气体事故应重点报告泄漏物质名称、泄漏量、影响范围、近地面风向、疏散建议；
- （7）已污染的范围、潜在的危害程度、转化方式趋向，并提供可能受影响的敏感点分布示意图；
- （8）已监测的数据及仍需进一步监测的方案建议等；
- （9）联系人姓名和电话。

6.1.2.2 向邻近单位通报

根据实际情况，加油站总指挥应在事件发生 15min 内，向上级政府部门和上级分公司报告，在政府授权的情况下自行或协助景东县政府向加油站周边邻近单位、社区、受影响区域人群通报事件信息，发出警报。通报方式可以采取电话或现场口头通知，并拍照或录音为证。如果决定疏散，应当通知居民避难所位置和疏散路线。

6.1.3 电话通报及联系词内容

电话通知内容必须清楚、简明。注意内容包括：

- (1) 通报人姓名
- (2) 污染事件发生时间、地点、类型
- (3) 意外状况描述
- (4) 事件报告
- (5) 处置措施
- (6) 其他事项

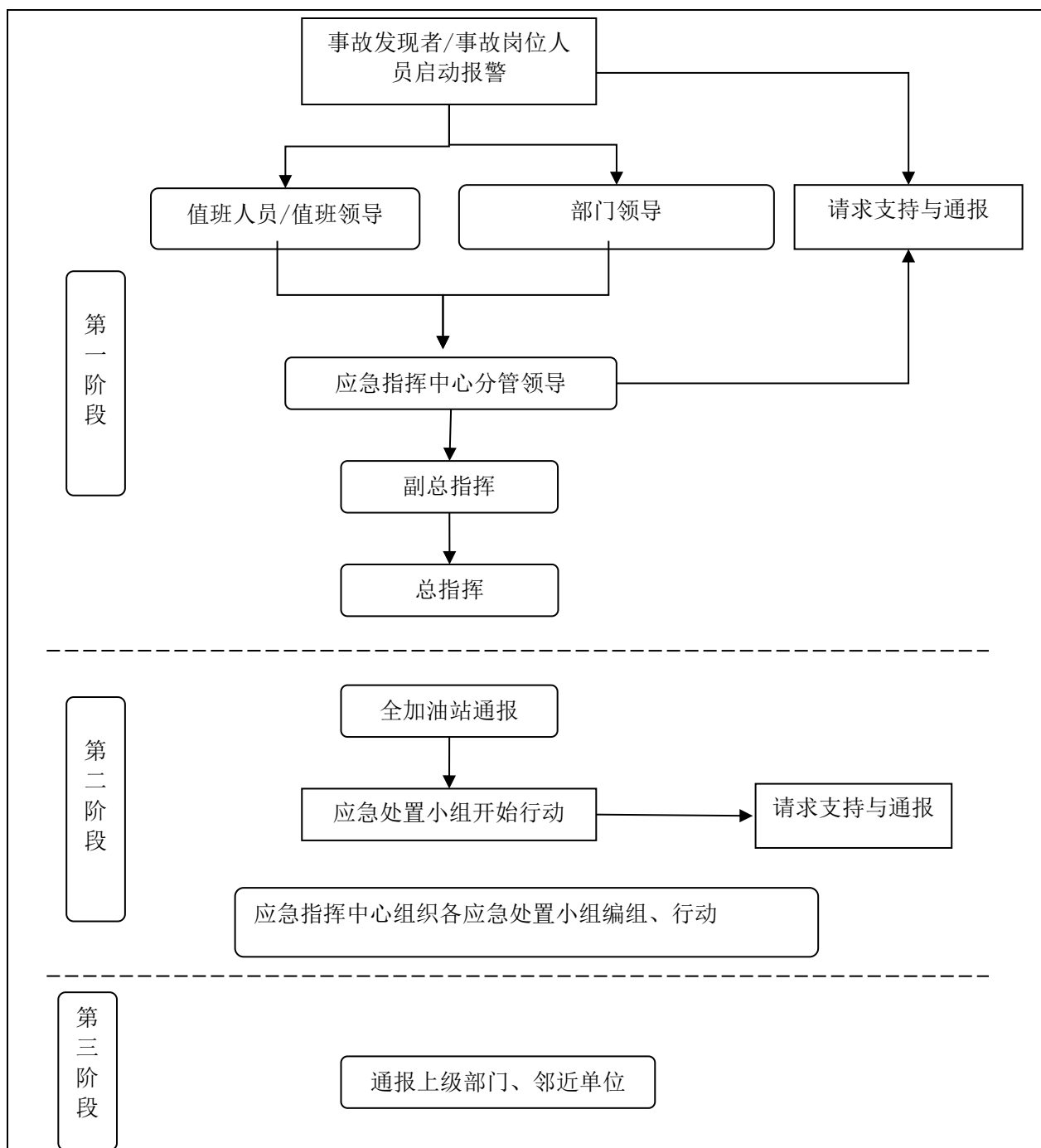


图 6-1 信息通报程序

6.2 信息上报

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。初报在发现或者得知突发环境事件后首次上报，续报在查清有关基本情况、事件发展情况后上报；处理结果报告在突发环境事件处理完毕后上报。事故信息初报最迟不得晚于事发后 15min 上报，特殊情况下，来不及

形成文字材料的，可先通过电话口头向上级部门报告，然后在 1h 内补报文字材料；根据事件的发展、处置情况，应随时进行续报。

(1) 发生不可控环境事件（I级）上报：

突发环境事件产生后，事件发现人员立即报告加油站相关领导，相关领导应立即向应急指挥部汇报，并组织救援处置工作；事件排除（应急救援结束）后由管理人员将事件内容上报应急指挥部归档。

(2) 发生可控环境事件（II级）上报：

影响加油站外部、公司周围企业、居民及周边水体时，事件发现人员立即上报公司应急指挥部，公司应急指挥部应在事发当时先电话上报普洱市生态环境局景东分局请求协助深入调查；若发生火灾时还要及时通知当地应急管理、消防、医疗等部门，请求协助；事件排除（应急救援结束）后由急指挥部总指挥将事件内容书面上报普洱市生态环境局景东分局备案。

6.3 事件报告内容

初报应当报告突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、饮用水水源地等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。续报应当在初报的基础上，报告有关处置进展情况。处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者或间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。

6.4 疏散通报

依据发生事件的场所，设施及周围情况、污染事件的性质和危害程度，当时的风向等气象情况确定撤离路线，进行疏散通报。

6.4.1 非事件原点现场人员的紧急疏散

现场指挥人员，根据事件可能扩大的范围和当时气象条件，抢救进展情况及预计延展趋势，综合分析判断，及时通报可能受影响的人员进行撤离，防止出现恐慌或引发次生事件。

6.4.2 周边区域人员的疏散

根据污染事件的危害特性和事件的涉及或影响范围，由总指挥决定是否需要向周边地区发布信息，并与政府有关部门联系，如果政府部门决定对周边区域的单位，居民进行疏散时，立即组织广播车辆和专业人员协助公安及其他政府有关部门的人员进行动员和疏导，使周边区域的人员安全疏散。

7 应急响应与措施

对比 2021 年版突发环境事件应急预案，应急响应与措施大致相同，本章节主要补充应急监测与评估的具体内容，细化部分应急处置措施。

7.1 分级响应机制

按照突发环境事件的可控程度和严重性、发展态势，将加油站内部应急响应设定为可控事件、不可控事件二个等级。初判发生对环境、人身安全影响较小，依靠加油站应急救援力量能够处理的事件，如加油枪破损造成泄漏、加油车辆油品泄露等泄漏量较小，能及时处理和清除的，启动可控事件应急响应，由加油站应急救援队伍负责应对工作；初判发生对环境、人身安全影响较大，严重危害、威胁或可能严重危害、威胁着加油站及周围人员安全，须调动加油站以外的各方面资源和力量进行处置和控制的紧急事件，启动不可控事件应急响应，由加油站应急总指挥报请景东县人民政府应急办公室和相关管理部门负责应对工作，加油站配合应急救援。

突发环境事件发生在易造成重大影响的区域或重要时段时，可适当提高响应级别。应急响应启动后，可视事件损失情况及其发展趋势调整响应级别，避免响应不足或响应过度。

7.1.1 可控事件应急响应

当发生油品泄漏，泄漏量较小，能及时处理和清除的情形时，其影响范围控制在事故现场小范围内，现场作业人员和加油站应急救援队伍能及时处理、控制和消除，同时不会影响到周边环境或发生连锁反应的；无造成重伤、中毒和人员死亡的事故。

7.1.2 不可控事件应急响应

当发生对环境、人身安全影响较大，严重危害、威胁或可能严重危害、威胁着加油站及周围人员安全，造成或可能造成空气污染、水污染，需疏散、转移周围居民的，须调动加油站以外的各方面资源和力量进行处置和控制的紧急事件。

7.2 响应程序

发生突发环境事件时，按照分级响应的原则，确定不同级别的现场负责人，指挥调度应急救援工作和开展事件应急响应。

加油站突发环境事件应急响应程序图见图 7.2-1。

可控事件应急响应，依靠加油站技术力量能够处理，由加油站应急总指挥、组长负责应急救援工作的组织和指挥，全权负责应急救援工作（下达应急行动、资源调配、应急避险指令）。各应急小组按职责要求启动应急方案。

不可控事件应急响应，超过加油站技术力量和应急救援处置能力，已无法控制事件发展态势，由加油站应急总指挥迅速向景东县政府应急办公室求援。景东县政府应急办公室迅速协调，统一指挥突发事件责任单位、临近相关企业、普洱市生态环境局景东分局、公安局和消防大队、应急管理局、当地人民医院等有关单位采取相应应急措施，开展应急救援。政府部门介入后，加油站总指挥应将应急指挥权移交给政府部门负责人，由政府部门负责人担任应急现场总指挥，加油站全体成员全力配合。

不可控事件按照严重程度，分别由政府部门启动景东县Ⅳ级（一般突发环境事件）、Ⅲ级（较大突发环境事件）、Ⅱ级（重大突发环

境事件）、I级（特别重大突发环境事件）应急响应。

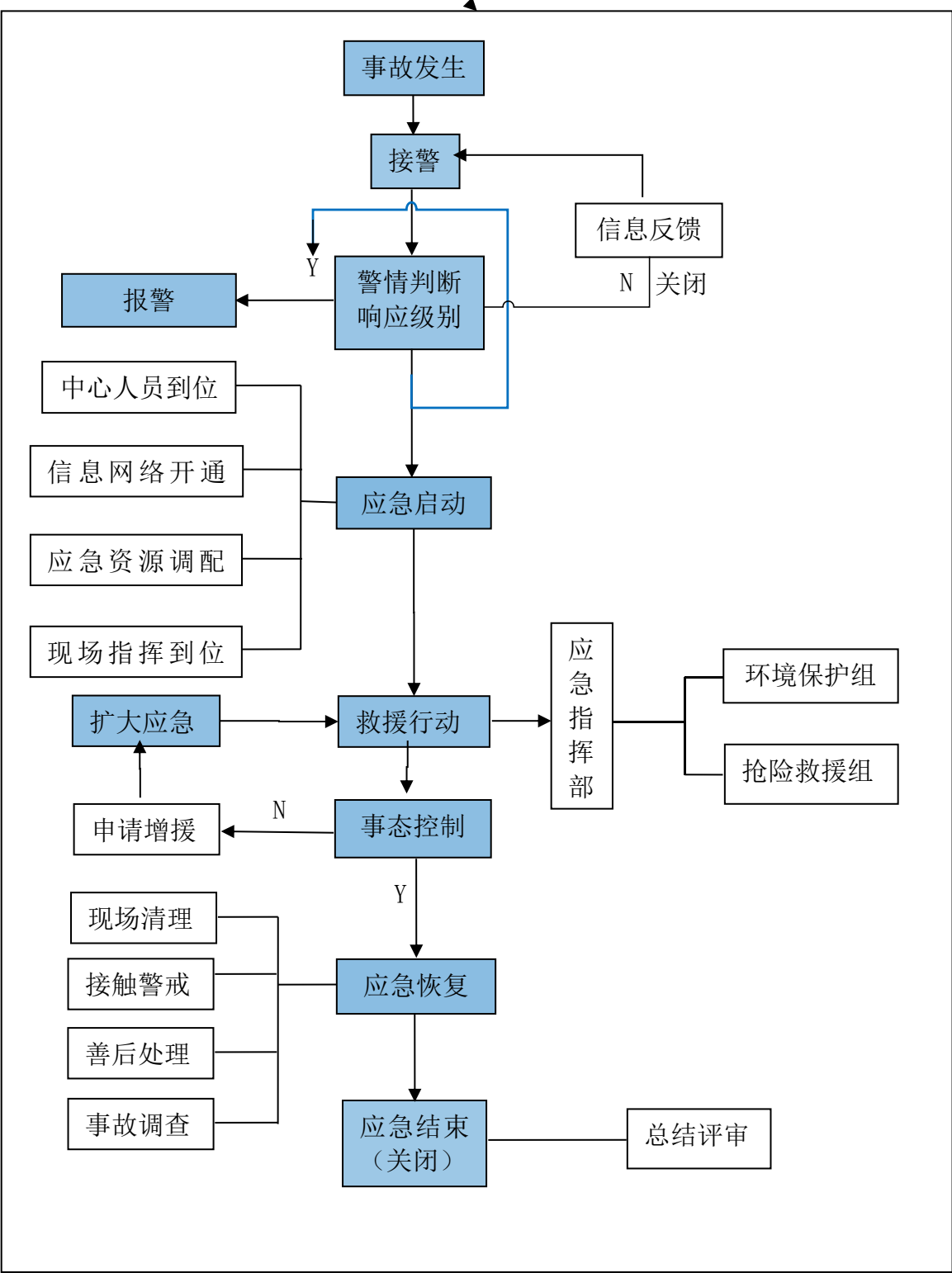


图 7.2-1 突发环境事件应急响应程序图

7.3 应急措施

对比 2021 年版突发环境事件应急预案，本预案补充危险废物管

理、处置不善而引发环境污染的应急处置措施。

7.3.1 油品泄漏事件应急措施

可能发生的油品泄漏事故具体类型有：加油区加油机泄漏、油罐泄漏、卸油口泄漏等。

(1) 加油区油品溢出、泄漏事件

1) 应急处置措施

①第一发现人立即停止加油，若泄漏继续，立即启动加油机紧急停机按钮或一键急停总开关（停机断电），并立即上报应急指挥部。

②应急指挥部报警后，立即使用对讲机/扩音喇叭等向站内人员通报事件信息并赶赴现场，启动应急预案，了解事件情况，制定应急处置方案，并组织各应急小组实施。

③现场处置组：立即穿戴防静电工作服、安全帽、手套等防护装备封堵加油区油水分离池排口，根据油品泄漏情况，若少量泄漏使用吸油棉/毡、消防沙等进行吸附，若大量泄漏则使用消防沙在加油区导流沟外围构筑围堰，加油区泄漏油品通过导流沟引入油水分离池，然后使用油桶进行收集转移；排查事故原因，对损坏的部件进行修复或更换。事故处理产生的含油废物使用危废收集桶收集后放入危废暂存间，交由有资质单位处置。

④应急保障组：立即疏散事故点人员和车辆，设置安全警戒线，禁止无关人员进入；确定处置方案后，第一时间将应急物资运送至事故现场。

2) 应急物资情况

事件处理所需应急物资/设施：一键急停开关、对讲机、扩音喇叭

叭、防静电工作服、安全帽、手套、导流沟、油水分离池、吸油棉/毡、消防沙、消防铲、消防桶、油桶、警戒条。

现有应急物资/设施：一键急停开关、导流沟（加油区边界均已设置）、油水分离池、防静电工作服、安全帽、手套、消防沙、消防铲、消防桶、警戒条。

需补充的应急物资/设施：对讲机、扩音喇叭、吸油棉/毡、油桶。

(2) 油罐渗漏、泄漏事件

加油站采用的油罐为双层罐，并设置在防渗池内，内部填充中性砂，油品泄漏一般只会进入第二层罐体，不会进入外环境。

1) 应急处置措施

①第一发现人立即启动一键急停总开关停止供油，并上报应急指挥部。

②应急指挥部报警后，立即使用对讲机/扩音喇叭等向站内人员通报事件信息并赶赴现场，启动应急预案，了解事件情况，制定应急处置方案，并组织各应急小组实施。

③现场处置组：立即穿戴防静电工作服、安全帽、手套等防护装备，若事故为卸油时油罐满溢，立即停止卸油，使用油桶等容器转移罐内油品，降低油罐液位，泄漏出的油品使用吸油毡/棉、消防沙等进行吸附；若事故为罐体、阀门等零部件损毁，立即查找泄漏点使用橡胶、木楔等材料进行堵漏，然后使用油桶等容器（必要时应急指挥部联系油罐车）转移罐内油品，委托专业人员对油罐进行修复或更换。事故处理产生的含油废物使用危废收集桶收集后放入危废暂存间，交由有资质单位处置。

④应急保障组：立即疏散事故点人员和车辆，设置安全警戒线，禁止无关人员进入；确定处置方案后，第一时间将应急物资运送至事故现场。

2) 应急物资情况

事件处理所需应急物资/设施：一键急停开关、对讲机、扩音喇叭、防静电工作服、安全帽、手套、吸油棉/毡、消防沙、消防铲、消防桶、油桶、警戒条。

现有应急物资/设施：一键急停开关、防静电工作服、安全帽、手套、消防沙、消防铲、消防桶、警戒条。

需补充的应急物资/设施：对讲机、扩音喇叭、吸油棉/毡、油桶。

(3) 卸油口泄漏事故

①第一发现人立即上报应急指挥部，停止卸油。

②应急指挥部报警后，立即使用对讲机/扩音喇叭等向站内人员通报事件信息并赶赴现场，启动应急预案，了解事件情况，制定应急处置方案，并组织各应急小组实施。

③现场处置组：立即穿戴防静电工作服、安全帽、手套等防护装备，使用消防沙在卸油口周围构筑围堰，防止泄漏油品扩散；使用油桶收集转移卸油槽内油品，残余油品使用吸油棉/毡、消防沙等进行吸附。事故处理产生的含油废物使用危废收集桶收集后放入危废暂存间，交由有资质单位处置。

④应急保障组：立即疏散事故点人员和车辆，设置安全警戒线，禁止无关人员进入；确定处置方案后，第一时间将应急物资运送至事故现场。

2) 应急物资情况

事件处理所需应急物资/设施：对讲机、扩音喇叭、吸油棉/毡、消防沙、消防铲、消防桶、油桶、警戒条。

现有应急物资/设施：消防沙、消防铲、消防桶、警戒条。

需补充的应急物资/设施：对讲机、扩音喇叭、吸油棉/毡、油桶。

(4) 人员防护和急救措施

皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用流动的清水彻底冲洗皮肤。重者就医；眼睛接触：担起眼睑，用大量清水或生理盐水冲洗，重者就医；吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，如呼吸停止，立即进行人工呼吸，及时送医院救治；食入：尽快彻底洗胃，就医。

7.3.2 火灾、爆炸事件现场应急措施

可能发生的火灾具体类型有：加油机火灾、卸油区火灾、油罐区火灾、加油区电器火灾、加油站车辆火灾等。

(1) 加油区火灾事件

1) 应急处置措施

①事故第一发现人员应立即上报应急指挥部，启动加油机紧急停机按钮或者一键急停总开关（停机断电）。

②应急指挥部报警后，立即使用对讲机/扩音喇叭等向站内人员通报事件信息并赶赴现场，启动应急预案，了解事件情况，制定应急处置方案，并组织各应急小组实施。

③现场处置组立即穿戴防护服、防毒面具，进行人员搜救，使用事故点储备的灭火器、消防沙、灭火毯等进行灭火。若为加油车辆着

火，在车辆在出现冒烟时，不可在站内打开引擎盖，应推出站外处理。

④应急保障组：疏散引导现场人员和加油车辆至事故点上风向安全位置，并设置警戒线，禁止与救援无关人员进入事故区域，保持消防通道的通畅，运送应急物资至事故点。

⑤环境应急监测组：立即联系生态环境主管部门，并配合主管部门进行应急监测工作。

⑥若火灾超出加油站应急处置能力，应急指挥部立即上报上级部门，并拨打消防大队电话报警，等待支援。消防队赶赴现场后，现场处置组主动配合消防人员进行扑救，避免火灾扩大。

⑦火灾现场处置后，需派人监护现场，防止复燃等次生事故，同时保护好现场。环境应急监测组配合有关部门的调查处理工作，做好伤亡人员的善后处理。燃烧产生的废渣、吸附的废油、被侵蚀沙土等废物统一集中，并委托有资质的单位进行处置转移。

2) 应急物资情况

事件处理所需应急物资/设施：一键急停开关、对讲机、扩音喇叭、防护服、防毒面具、灭火器、消防沙、消防铲、消防桶、灭火毯、警戒条。

现有应急物资/设施：一键急停开关、灭火器、消防沙、消防铲、消防桶、灭火毯、警戒条。

需补充的应急物资/设施：对讲机、扩音喇叭、防护服、防毒面具。

(2) 卸油区火灾应急处置

卸油区可能发生的火灾：运油罐车在卸油区卸油过程中起火、运

油罐车在卸油区静止过程起火、运油罐车卸油终止后起火、储油油罐计量口起火、储油罐卸油口起火、其它原因（雷击）等灌区起火。

1) 应急处置措施

①事故第一发现人员应立即上报应急指挥部，启动一键急停总开关（停机断电）。

②应急指挥部报警后，立即使用对讲机/扩音喇叭等向站内人员通报事件信息并赶赴现场，启动应急预案，了解事件情况，制定应急处置方案，并组织各应急小组实施。

③现场处置组：穿戴防护服、防毒面罩等防护设备，关闭卸油罐车卸油口阀门，指挥运油罐车驾驶员迅速把着火罐车驶离油站危险区进行扑救；使用灭火毯堵住油罐罐口和卸油口，隔绝空气灭火，火势猛时用灭火器对准罐口将大火扑灭，再用灭火毯覆盖罐口。

④应急保障组：疏散引导现场人员和加油车辆至事故点上风向安全位置，设置警戒线，禁止与救援无关人员进入。

⑤环境应急监测组：立即联系生态环境主管部门，并配合主管部门进行应急监测工作。

⑥若火灾超出加油站应急处置能力，应急指挥部立即上报上级部门，并拨打消防大队电话报警，等待支援。消防队赶赴现场后，现场处置组主动配合消防人员进行扑救，避免火灾扩大。

⑦火灾现场处置后，需派人监护现场，防止复燃等次生事故，同时保护好现场。环境应急监测组配合有关部门的调查处理工作，做好伤亡人员的善后处理。燃烧产生的废渣、吸附的废油、被侵蚀沙土等废物统一集中，并委托有资质的单位进行处置转移。

2) 应急物资情况

事件处理所需应急物资/设施：一键急停开关、对讲机、扩音喇叭、防护服、防毒面具、灭火器、消防沙、消防铲、消防桶、灭火毯、警戒条。

现有应急物资/设施：一键急停开关、灭火器、消防沙、消防铲、消防桶、灭火毯、警戒条。

需补充的应急物资/设施：对讲机、扩音喇叭、防护服、防毒面具。

(3) 油罐区火灾应急处置

1) 应急处置措施

①事故第一发现人员应立即上报应急指挥部，启动一键急停总开关（停机断电）。（如果当时正在卸油，应迅速关闭油罐车阀门，指挥运油罐车驾驶员迅速把罐车驶离油站危险区）。

②应急指挥部报警后，立即使用对讲机/扩音喇叭等向站内人员通报事件信息并赶赴现场，启动应急预案，了解事件情况，制定应急处置方案，并组织各应急小组实施。

③现场处置组：穿戴防护服、防毒面罩等防护设备，使用灭火毯堵住油罐罐口，隔绝空气灭火，火势猛时用灭火器对准罐口将大火扑灭，再用灭火毯覆盖罐口。

④应急保障组：疏散引导现场人员和加油车辆至事故点上风向安全位置，设置警戒线，禁止与救援无关人员进入。

⑤环境应急监测组：立即联系生态环境主管部门，并配合主管部门进行应急监测工作。

⑥若火灾超出加油站应急处置能力，应急指挥部立即上报上级部门，并拨打消防大队电话报警，等待支援。消防队赶赴现场后，现场处置组主动配合消防人员进行扑救，避免火灾扩大。

⑦火灾现场处置后，需派人监护现场，防止复燃等次生事故，同时保护好现场。环境应急监测组配合有关部门的调查处理工作，做好伤亡人员的善后处理。燃烧产生的废渣、吸附的废油、被侵蚀沙土等废物统一集中，并委托有资质的单位进行处置转移。

2) 应急物资情况

事件处理所需应急物资/设施：一键急停开关、对讲机、扩音喇叭、防护服、防毒面具、灭火器、消防沙、消防铲、消防桶、灭火毯、警戒条。

现有应急物资/设施：一键急停开关、灭火器、消防沙、消防铲、消防桶、灭火毯、警戒条。

需补充的应急物资/设施：对讲机、扩音喇叭、防护服、防毒面具。

(4) 人员烧伤急救措施和所需物资情况

1) 急救措施

火场烧伤处理当务之急是尽快消除皮肤受热。

A、用清水或自来水充分冷却烧伤部位；

B、对骨折、大块软组织伤的伤员用消毒纱布等包裹伤面，并用医疗绷带进行固定，急救后平卧休息；

C、对于有剧烈疼痛的伤员，服用止痛药止痛；

D、对呼吸道烧伤者，注意疏通呼吸道，防止异物堵塞；

E、对没有昏迷或者无内脏损伤的伤员，口渴时可饮少量淡盐水，紧急处理后可使用抗生素，预防感染；已昏迷的伤员可针刺人中、十宣、内关、涌泉穴以急救。

F、情节严重的，立即送医抢救。

2) 应急物资情况

所需应急物资/设施：急救医药箱（含消毒纱布、医疗绷带、消毒水、生理盐水、止痛药、抗生素等）。

现有应急物资/设施：急救医药箱（含消毒纱布、医疗绷带、消毒水、生理盐水、止痛药、抗生素等）。

需补充的应急物资/设施：无。

7.3.3 危险废物管理、处置不善而引发环境污染的应急处理措施

根据调查加油站存在的危险废物主要是处理油品跑冒滴漏、突发环境事件等产生的含油废沙、废物，主要为固体废物，流动性、扩散性较弱，泄漏后一般只会存在于泄漏点附近。

1) 应急处置措施

①事故第一发现人员应立即上报应急指挥部。

②应急指挥部报警后，立即赶赴现场，了解事件情况，制定应急处置方案，并组织各应急小组实施。

③现场处置组：穿戴防静电工作服、安全帽、手套等防护设备，清理、收集危险废物至危废收集桶内，地面残留油渍使用消防沙进行吸附，清理产生的废物做危废交由有资质单位处置。

④应急保障组：疏散现场无关人员，设置警戒线，禁止与救援无关人员进入。

2) 应急物资情况

事件处理所需应急物资/设施：防静电工作服、安全帽、手套、消防沙、消防铲、消防桶、警戒条。

现有应急物资/设施：防静电工作服、安全帽、手套、消防沙、消防铲、消防桶、警戒条。

需补充的应急物资/设施：无。

7.4 应急监测与评估

突发环境事件事态监测与评估在应急决策中起着重要的作用。应急人员的安全、公众的就地保护措施、污染物的围堵、收容和清除、人群的返回等，都取决于对事件性质、事态发展的准确监测和评估。可能的监测活动包括：事件大小及影响范围，土壤及生态的污染，可能的二次反应有害物以及污染物质滞留区等。

事件涉外环境级事件，如油品大量泄漏、火灾或爆炸影响到外环境时，应急指挥部应迅速上报普洱市生态环境局景东分局并请求相关监测单位对事件现场以及周围环境进行相应的监测，对事件的性质、各类污染物质的扩散程度进行评估，界定影响范围，确定事件处置后的影响消除。

7.4.1 应急监测一般原则

加油站发生重大环境事件，油品泄漏、油气大量挥发或发生火灾、爆炸后产生大量有毒有害气体对当地大气、地表水产生影响的情况下，建设单位立即向景东县环保部门上报，由普洱市生态环境局景东分局指派监测机构按应急监测技术规范的要求展开监测。

(1) 大气环境监测

油气挥发事故监测因子：NMHC；

火灾爆炸事故监测因子：NMHC、CO、SO₂、NO₂、TSP；

监测点位：下风向敏感目标处，上风向对照点。

监测时间：事故发生后应连续取样，监测大气污染物浓度变化情况，直到恢复正常。

监测频次：用快速监测仪器对空气中泄漏物料含量进行即时监测。并将监测结果及时报告指挥部，每隔 10 分钟监测 1 次，直至空气中污染物浓度达标。

监测机构、人员：企业自身无监测能力，可由景东县环境监测站或其他有资质单位进行采样监测。

(2) 地表水环境监测

地表水监测因子：COD、石油类；

监测时间：连续取样，监测水体污染物浓度变化情况，直到恢复正常。

监测点位：加油站雨水排口下游处以及下游衰减断面监测点，排口上游 500 米处设对照点。

监测频次：事故发生后，持续监测 2 天，每天取样 3 次。

监测机构、人员：企业自身无监测能力，可由景东县环境监测站或其他有资质单位进行采样监测。

(3) 地下水环境监测

监测因子：COD、石油类；

监测时间：事故发生后应连续取样，监测地下水污染物浓度变化情况，直到恢复正常。

监测点位：储罐区监测井。

监测频次：事故发生后，持续监测 2 天，每天取样 3 次。

监测机构、人员：企业自身无监测能力，可由景东县环境监测站或其他有资质单位进行采样监测。

(4) 土壤环境监测

监测因子：石油烃；

监测时间：事故发生后应连续取样，监测油品污染物浓度变化情况，直到恢复正常。

监测点位：储罐区及油品泄露处。

监测频次：事故发生后，持续监测 2 天，柱状取样。

监测机构、人员：企业自身无监测能力，可由景东县环境监测站或其他有资质单位进行采样监测。

7.4.2 应急监测安全

进入突发环境事件现场的应急监测人员，必须注意自身的安全防护。对事件现场不熟悉、不能确认现场安全或不按规定佩戴必需的防护设备(如防护服、防毒呼吸器等)，未经现场指挥/警戒人员许可，不应进入事件现场进行采样监测。

(1) 采样和现场监测人员安全防护设备的准备

应根据当地的具体情况，配备必要的现场监测人员安全防护设备。常用的有：

- a.测爆仪、一氧化碳、挥发性有机物等现场测定仪等。
- b.防护服、防护手套、胶靴等防酸碱、防有机物渗透的各类防护

用品。

c.各类防毒面具、防毒呼吸器(带氧气呼吸器)及常用的解毒药品。

d.防爆应急灯、醒目安全帽、带明显标志的小背心(色彩鲜艳且有荧光反射物)、救生衣、防护安全带(绳)、呼救器等。

(2) 采样和现场监测安全事项

a.应急监测，至少二人同行。

b.进入事件现场进行采样监测，应经现场指挥/警戒人员许可，在确认安全的情况下，按规定佩戴必需的防护设备(如防护服、防毒呼吸器等)。

c.进入易燃易爆事件现场的应急监测车辆应有防火、防爆安全装置，应使用防爆的现场应急监测仪器设备(包括附件如电源等)进行现场监测，或在确认安全的情况下使用现场应急监测仪器设备进行现场监测。

d.进入水体或登高采样，应穿戴救生衣或佩带防护安全带(绳)。

7.5 应急终止

7.5.1 应急终止的条件

指挥部在认真分析事件现场情况后，确认事件现场对相关人员和周边环境不会再造成危害，符合下列条件之一时，经事件现场应急指挥机构批准后，宣布应急终止：

(1) 事件现场得到控制，突发环境事件已经消除；

(2) 污染物的泄漏或释放已降至规定限值以内；

(3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；

(4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

(6) 发生涉外环境级事件时地方政府及其环境保护等相关部门确定可以应急终止。

根据环境应急监测和初步评估结果，由应急指挥部决定应急响应终止，下达应急响应终止指令，并决定是否跟踪开展环境监测工作。

7.5.2 应急终止的程序

(1) 现场救援指挥部确认终止时机，或事件责任单位提出，经现场救援指挥部批准；

(2) 现场救援指挥部向所属各应急处置队伍下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，应根据有关指示和实际情况，继续委托有资质单位进行环境监测和评价工作。

7.6 应急终止后的行动

(1) 突发性环境污染事件应急处理工作结束后，应组织相关部门认真总结、分析、吸取事件教训，及时整改；

(2) 组织各专业组对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，并提出对应急预案的修改意见。

(3) 参加应急行动的部门负责组织、指导环境应急队伍维护、保养应急处置仪器设备，使应急物资、设备等之始终保持好的状态。

8 后期处置

8.1 善后处置

现场清理工作由应急指挥部组织相关小组实施，污染物收集、处理工作按相关要求实施。在应急指挥部的领导下，搞好善后处理工作（包括人员安置、赔偿、停产整顿、生态环境修复），尽快消除影响，妥善安置并及时救治伤员。

8.2 保险

加油站应根据《国家突发环境事件应急预案》中 6.2 条款要求积极办理各类保险。对环境应急工作人员办理意外伤害保险，同时积极创造条件，依法办理突发环境事件责任险及其他险种。在发生突发环境事件后，加油站应及时通报相关承保的保险公司开展理赔工作，保险公司在获悉突发环境事件后，工伤保险经办机构应及时足额支付参保的工伤保险待遇费用；各相关保险公司应及时定损理赔。在此过程中，加油站应允许保险公司对环境事件现场进行勘查，配合保险公司要求，提供相关材料。

8.3 突发环境事件污染损害鉴定评估

应急响应结束后，加油站各部门应认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。

加油站应急救援指挥中心负责收集、整理应急救援工作记录、方案、文件等资料，配合上级部门组织专家对应急救援过程和应急救援保障、突发环境事件污染损害等工作进行总结和评估，提出改进意见和建议，并对抢险过程和应急救援能力进行评估，组织修订应急预案实践中的不足。

9 保障措施

9.1 通信与信息保障

(1) 应急指挥部要公布应急汇报电话和应急工作人员的通讯电话，同时将联系方式发放到所属各部门。对电话、手机等通讯器材进行经常性维护或更新，确保本预案启动时各应急部门之间的联络通畅。

(2) 加油站建立昼夜值班制度，实行 24 小时值班，一旦发生事件，值班人员立即通知应急指挥部。公司领导和值班人员手机保持 24 小时开机，参加应急救援处置的所有成员必须配备移动通讯工具并处于开机状态，确保应急期间信息通畅。接到通知后，要立即赶赴指定地点。

(3) 应急指挥部负责建立、维护、更新有关现场处置组、环境应急监测组、应急保障组的通信联系数据库；负责建设、维护、更新应急救援指挥系统、决策支持系统和相关保障系统。

9.2 应急队伍保障

(1) 加油站成立突发环境事件应急指挥部，下设 2 个专业小组（环境保护组和抢险救援组）。

(2) 应急队伍由企业内部职工组成，各部门根据自己的职责分工做好相应的应急准备，充分掌握各类突发环境事件的处置措施；积极组织各类应急演练，经常与上级指挥部门开展经验交流，建立健全的预警机制和信息上报制度，保证在突发环境事件发生后，能迅速参与并完成抢险救援、事后处置、应急保障及应急监测等工作。应急队伍人员不够时应积极寻求当地政府、社会团体的帮助。

9.3 应急物资装备保障

加油站做好应急救援设备、器材、防护装备、药品等保障工作，确保经费、物资供应，对应急救援设备、设施要定期进行检测、维护、更新，确保性能完好。突发环境事件应急救援物资储备情况见附表 3。

9.4 经费保障

结合加油站实际情况，按照一定比例从生产金额收入中提取专项资金建立突发环境污染事件应急专项账户，专门用于应急救援、善后处置以及完善和改进企业污染物处置条件的专项资金，专项资金由公司建立，由地方相关部门监管，一旦发生事件，公司向相关部门申请启用此项资金，其他应急所需经费由站区财务列支。

9.5 其他保障

9.5.1 已有救援装备保障

(1) 后勤保障组负责储备本综合预案所列出的应急救援物资。应建立相应的物资信息数据库，明确其类型、数量、性能特点和存放位置，制定物资信息数据库的管理、数据更新和报告制度。

(2) 应急指挥部制定应急救援物资的维护、保养制度，并根据各物资的性能特点、定期更新和监督检查。

(3) 应急指挥部制定应急救援物资调用程序和使用制度，建立应急物资装备及时到位和正常使用的管理制度。

(4) 应急指挥部要明确应急救援的各小组职责，保障突发环境事件发生时能够有效有序的开展应急响应。

9.5.2 交通运输保障

(1) 为保证应急救援工作的顺利实施，应随时配备足够数量的

运输车辆、工程车辆等交通工具；

(2) 抢险救援应急保障组负责应急抢险工作时的道路畅通，以保证应急物资能迅速到达事件现场，伤病人员须及时就诊。

9.5.3 救援医疗保障

(1) 为提高加油站应对安全事件的救治能力，加油站应与临近医院承担必要的应急医疗保障。

(2) 加油站准备必要的医疗救护设施、药品等。

9.5.4 治安保障

(1) 事件发生后，由应急保障组负责治安保障，立即在事件现场周围设立警戒区和警戒哨，做好现场控制、交通管制、疏散救助群众、维护公共秩序等工作。

(2) 由抢险救援应急保障组负责，承担对重要场所、目标和救灾设施的警卫。

10 培训和演练

对比 2021 年版突发环境事件应急预案，培训与演练内容大致相同，本章节主要补充细化具体的演练计划及方案，详见 10.2.3 小节。

根据调查，加油站于 2022 年进行了火灾事故应急演练；已落实了 2021 年版突发环境事件应急预案中的演练要求，演练图片见附图 7。

10.1 培训

加油站要加强对污染事件处置队伍的培训、演练，定期组织污染事件处置训练和演习，应急指挥部要从实际出发，每年训练 3 天，培训方式以理论和实战结合，年初制定培训计划，年底进行工作总结。

培训内容包括：

- (1) 企业生产所产生的污染物特性以及所涉及的污染事件知识；
- (2) 各岗位应急参与污染事件处置知识；
- (3) 本预案中的各类突发环境污染事件应急措施等相关内容；
- (4) 污染事件应急处置工具的使用方法等。

采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事件、桌面推演等。

10.2 演练

针对周围环境保护目标可能发生的污染事件，加油站每年组织 1 次综合性应急处置演习，确保一旦发生污染事件，指挥机构能正确指挥，各应急队伍能根据各自任务及时有效地排除险情，控制并缓解、处置事件，做好应急处置工作。

10.2.1 演练内容

- (1) 汽油、柴油泄漏事件演练；
- (2) 火灾、爆炸事件演练；
- (3) 危险废物泄露事件演练；
- (4) 加油站人员疏散和场内交通管制演练；
- (5) 报警及情况通报演练；
- (6) 各类应急设施的使用技能及各类事件的快速反应演练等。

10.2.2 演练方式

①综合演练：模拟加油站可能出现的环境污染事件，对本预案的各类应急措施进行组织指挥演练；

②单项演练：由企业各专业小组成员各自开展环境污染应急处置任务单项作业的演练，或单个专项逐一进行演练。

10.2.3 演练计划及方案

根据对中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站某一突发环境事件制定其具体演练方案如下：

(1) 本方案根据加油站《中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站突发环境事件应急预案》制定。

(2) 演练时间：每年不少于1次。

(3) 演练指挥部：总指挥（杨富能），副总指挥（何燕）。

(4) 预设情况：卸油区在卸油过程中意外着火，火势较大，有人员受伤。

(5) 演练编组：应急指挥部、环境保护组和抢险救援组所有人

员。

总指挥张洪伟负责组织实施和演练，检查监督好重大污染事故的预防措施和应急处置的各项准备工作、监察应急操作人员的行动等；抢险救援组由配合应急指挥部进行扑灭、抢险抢修、堵漏，事故现场伤员进行急救、疏散现场人员并进行警戒，配合现场医疗救急、应急物资的供应和调配。

环境保护组负责现场治安、交通秩序、污染物防控，必要时配合环保部门完成污染物的处置和监测工作、配合相关部门进行事故的调查取证工作，协调事故后的污染物现场清除及恢复工作。

(6) 演练启动信号：火警警报喇叭长鸣。

(7) 集合宣布演练开始：加油站在站人员听到火警信号后，立即暂停或安排好本职工作后，跑步到营业站房前集合编组形成演练战斗队形。

现场向全体人员宣布事故情况判断，命令各组展开战斗。

(8) 战斗展开方案：

a、应急组开扑事发点进行灭火抢险。事发现场先遣人员用灭火毯、灭火器（一台 35kg 展开到位）灭火。

灭火预备人员关闭事发现场电路、卸油罐车卸油口和油罐卸油口阀门，使用灭火毯封住油罐计量口（卸油口），用就近消防沙进行支援隔离、灭火，作好油灌区喷淋降温准备。

b、紧急疏散组立即封锁加油站进出口，疏散现场加油车辆及闲散人员。在停车场待命指挥前来的政府社会车辆。其余组员负责对附近住户、客户进行事故通报、安抚、疏散，维护秩序，保证交通通畅。

c、抢险救援组到事发点抢运伤员，与 119、120、110 等外部救援单位进行联络，做好接待政府、社会支援人员和媒体维护工作并进行现场登记。准备好笔记本、笔和移动通讯工具。环境保护组做好现场污染物的防控措施和事故后现场污染物的清除，配合相关环保部门进行后续工作。

(9) 演练作业检查：在行动展开过程中应急指挥部随机根据本方案检查各行动人员作业、到站情况，达到方案要求为合格。

(10) 演练作业结束：副总指挥根据现场进度宣布演练作业结束。

(11) 演练讲评：接到结束命令，各行动小组人员马上跑步到便利店前整队集合，由副总指挥对演练过程的指挥、行动、状态、技术参数等进行通报，由总指挥进行讲评。

(12) 宣布演练完成：通报讲评结束，由总指挥宣布本次演练完成，恢复正常工作状态。

(13) 总要求：参演人员要重温《预案》，熟记分工、职责，贯彻“灭火优先、救护为重、先易后难、随机应变”的方针。参演人员保持严肃，严禁嬉笑。

10.3 记录与考核

在每次组织培训和演练时应对培训和演练的内容以影像、图片、方案等方式进行记录；在培训和演练结束后进行讲评和总结，发现环境污染事件应急预案中存在的问题，并对发现的问题进行评估。提出整改意见，在此基础上，对预案进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化后向相关部门备案，同时，通过演练，发现污染事件处置器具、处置设施等方面可能存在的问题，及时整改、及时备案。

11 奖惩

11.1 奖励制度

在突发环境事件应急处置工作中有下列事迹之一的个人，依据有关规定给予表彰：

- (1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的；
- (3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其他特殊贡献的。

11.2 事件应急救援工作实行责任追究制

对突发环境事件应急工作中，有下列行为之一的按照加油站有关规定，视情节和危害后果给予处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- (1) 不认真履行环保法律、法规，而引发环境事件的；
- (2) 不按照规定制定突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- (3) 不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；
- (4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或者在事件应急响应时临阵脱逃的；
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员依法执行职务或者进行破坏活动的；
- (7) 散布谣言，扰乱社会秩序的；

(8) 有其他对环境事件应急工作造成危害行为的。

12 预案的评审、备案、发布和更新

12.1 预案的评审

本预案自编制完成后，进行评审，评审分为内部评审、外部评审。内部评审由公司主要负责人组织公司内部各部门相关人员进行评审，评审通过后再组织外部评审，评审邀请相关企业单位、环境保护部门、周边公众代表、专家等进行评审。

应急工作领导小组应根据演练结果及其他信息，每年组织一次内部评审，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。

12.2 预案的备案

企业应将经评审完善后，由公司负责人签署发布的预案，按规定报当地政府环境保护管理部门或应急管理部门备案。

12.3 预案的发布

(1) 企业突发环境事件应急预案经加油站应急工作领导小组和外部专家评审后，由总经理签署发布。

(2) 安全部门负责应急预案的统一管理。

(3) 应急救援办公室负责预案的管理发放，发放应建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案。

(4) 应急预案应发放至应急指挥小组成员和各部门主要负责人、岗位。

12.4 预案的更新

一般情况下，预案每三年更新一次。

(一) 在下列情况下，应对应急预案及时修订、更新：

(1) 危险源发生变化（包括危险源的种类、数量、位置）。

(2) 本单位生产工艺和技术发生变化。

(3) 相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或者职责发生变化。

(4) 应急装备、设备设施发生变化。

(5) 周围环境或者环境敏感点发生变化。

(6) 应急演练评价中发生存在不符合项。

(7) 环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化。

(8) 环境保护主管部门或者企业认为应当适时修订的其他情况。

(二) 应急预案更新、修订程序

应急预案的更新、修订由安环生产技术部根据上述情况的变化和原因，向公司总经办提出申请，说明修改原因，经批准后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

13 预案的实施与生效

13.1 预案解释部门

本预案经应急负责人签发后批准后实施，由应急指挥部印发，应急指挥部负责解释。

13.2 预案实施和生效时间

本预案自发布之日起实施和生效。

14 附则 术语和定义

突发环境事件：由于污染物排放或自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物或放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或造成生态环境破坏，或造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件，主要包括大气污染、水体污染、土壤污染等突发性环境污染事件和辐射污染事件。

应急预案：指根据对可能发生的环境事件的类别、危害程度的预测，而制定的突发环境事件应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导突发环境事件应急救援行动。

应急准备：针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

应急响应：事故发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

应急救援：指针对突发、具有破坏力的紧急事件采取预防、预备、响应和恢复的活动与计划。根据紧急事件的不同类型，分为卫生应急、交通应急、消防应急、地震应急、厂矿应急、家庭应急等领域的应急救援。

泄漏处理：泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染

范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

环境敏感区：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立各级各类自然、文化保护地，以及对建设加油站的某类污染因子或者生态因子特别敏感的区域。

分类：根据突发环境污染事件的发生过程、性质和机理，对不同突发环境污染事件而划分的类别。

分级：按照突发环境事件（事件）严重性、紧急程度及危害程度，对不同的环境事件划分的级别。

危险化学品：指《危险化学品名录》和《剧毒化学品名录》中的属于爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品的化学品。

危险废物：列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

环境风险源：由人类活动引起或由人类活动与自然界的运动过程共同作用造成的，通过环境介质传播的，能对人类社会及其生存、发展的基础——环境产生破坏、损失乃至毁灭性作用等不利后果的事件的发生概率。环境风险具有两个主要特点，即不确定性和危害性。

重大危险源：指长期的或临时的生产、搬运、使用或者储存危险物品，且危险物品的数量等于或者超过临界量的单元（包括场所和设施）。

环境保护目标：指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响对象。

恢复：指在突发环境事件的影响得到初步控制后，为使生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

应急演练：为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

环境应急物资：是指环境应急资源中消耗性物质资料，一般不列为固定资产。包括个人防护物资、围堵物资、处理处置物资等。

15 附表、附图及附件

附表：

- 附表 1 内部应急救援电话联系表
- 附表 2 外部应急救援电话联系表
- 附表 3 应急物资装备清单表
- 附表 4 应急预案启动令
- 附表 5 应急预案终止令
- 附表 6 突发环境事件应急预案更新记录表
- 附表 7 突发环境事件应急演练记录表
- 附表 8 规范化格式文本表

附图：

- 附图 1：地理位置图
- 附图 2：周边关系图
- 附图 3：平面布置图
- 附图 4：风险源位置示意图
- 附图 5：应急救援、疏散线路图
- 附图 6：雨污分流图
- 附图 7：事故应急演练图
- 附图 8：应急物资分布图

附件：

- 附件 1 环保应急处置卡

附件 2 建设项目环境影响备案申报表

附件 3 环境预案备案表

附件 4 营业执照

附件 5 危险化学品经营许可证

附件 6 成品油零售证书

附件 7 危险废物处置协议

附件 8 网络公示截图

附表 1：内部应急救援电话联系表

内部应急救援电话联系表

序号	机构名称	职务（组长/组员）	姓名	联系方式
1	总指挥	加油站经理	杨富能	
2	副总指挥	值班经理	何燕	
3	抢险救援组	组长	何燕	
		组员	欧阳光梅	
4	环境保护组	组长	鲁雪	
		组员	周志航	
5	加油站 24 小时联系电话			

附表 2：外部应急救援电话联系表

外部应急救援联系表

序号	外部单位	联系电话
1	景东县人民政府应急办	
2	景东县应急管理局	
3	景东县消防大队	
4	景东县人民医院	
5	景东县生态环境局	
6	景东县环境监测站	
7	文井镇卫生院	
8	文井镇派出所	
9	文井镇人民政府	

附表 3：突发环境事件应急救援物资清单

调查人及联系方式：杨富能 13769984696 审核人及联系方式：何燕 13769084356

企业基本信息					
单位名称		中国石油天然气股份有限公司云南普洱销售分公司景东景旺加油站			
物资库位置		站区		经纬度	东经 100°53'19.437" 北纬 24°24'25.992"
负责人		姓名	杨富能	姓名	何燕
		联系方式	13769984696	联系人	13769084356
环境应急资源信息					
序号	名称	储备量	储存位置	负责人	主要功能
1	MFZ/ABC4 型干粉灭火器（4kg）	10	卸油区	杨富能	事故处理
2	MFTZ35 型干粉灭火器	2	现场/库区	杨富能	
3	5kg 手提式 CO ₂ 灭火器	6	加油现场	杨富能	
4	消防铲	4	卸油区	杨富能	
5	消防桶	4	卸油区	杨富能	
6	灭火毯	11	卸油区、加油现场	杨富能	
7	消防沙箱	2	卸油区	杨富能	
8	应急灯	14	站房	杨富能	污染源切断
9	防火服	6	消防应急物资柜	杨富能	安全防护
10	手套	6	消防应急物资柜	杨富能	
11	安全帽	6	消防应急物资柜	杨富能	
12	口罩	2	消防应急物资柜	杨富能	
13	防毒面具	2	消防应急物资柜	杨富能	
14	医药箱	1	办公室	杨富能	
15	防爆手电	2	办公室	杨富能	
16	雨衣	4	消防应急物资柜	杨富能	
17	静电工作服	20	员工休息室	杨富能	

18	静电接地报警仪	1	卸油区	杨富能	在线监控
19	油罐液位监测仪	1	机房	杨富能	
20	视频监控系统	1	便利店	杨富能	
21	一键急停开关	1	站房	杨富能	应急措施
22	隔离警示带	1	加油站	杨富能	
23	各类警示牌	6	加油站	杨富能	

附表 4： 应急启动令

应急预案启动令

签发人		签发时间	年 月 日 时 分
传令人		传令时间	年 月 日 时 分
命令内容： (包括信息来源、事件现状、宣布事项)			
受令单位： 受 令 人： 时 间：			
备 注：			

附表 5：应急终止令

应急预案终止令

签发人		签发时间	年 月 日 时 分
传令人		传令时间	年 月 日 时 分
命令内容： （宣布事件应急救援工作基本结束，现场基本恢复，现场指挥部（小组）撤销，相关部门认真做好善后恢复工作）			
受令单位： 受 令 人： 时 间：			
备 注：			

附表 6：突发环境事件应急预案更新记录表

突发环境事件应急预案更新记录表

序号	更新时间	更 新 内 容	批准人	备注

附表 7：突发环境事件应急演练记录表

突发环境事件应急演练记录表

序号	演练时间	演练地点	演练科目	参演单位	备注

附表 8：规范化格式文本

突发环境事件应急信息登记表

信息接受					
事故名称		发生时间		事故单位	
事故类型		发生地点		警报人	
事故简况				接警人	
				事故信息 报送方式	
事故初步 原因分析			已采取的援 救措施		
是否 有人员伤亡		伤亡情况			
信息处理和上报					
信息 报送领导		报告时间		报告方式	
报告内容					
领导指示					
事故处理					
是否 启动预案		预案 相应级别		是否 对外求援	
参与 救援部门					

动用应急救援物资			
主要 应急措施			
应急结果		填表人	