

苏州麦拉金属有限公司阳极氧化生产车间技术改造项目

竣工环境保护验收意见

按照《建设项目环境保护管理条例(国务院令[2017]682号)》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法(国环规环评[2017]4号)》的规定,苏州麦拉金属有限公司组织有关单位并邀请专家三人组成验收工作组(名单附后),于2022年12月17日对“苏州麦拉金属有限公司阳极氧化生产车间技术改造项目”进行竣工环境保护验收。验收工作组严格依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类(生环部公告[2018]9号)》等相关法律法规文件、项目的环评报告表及环评批复意见,对该项目进行了现场检查,查阅了相关资料,审查了项目的“竣工环境保护验收监测报告”,经过认真讨论评议,提出整改要求及完善意见,现根据整改结果及完善后的“验收监测报告”,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

项目位于苏州高新区浒创路18号。环评获批的设计产能为:年产金属外壳件5900万件,项目已技改完成。

(二) 建设过程及环保审批情况

“苏州麦拉金属有限公司阳极氧化生产车间技术改造项目”于2021年3月15日通过苏州浒墅关经济技术开发区管理委员会备案(苏浒新项备【2021】40号);2021年03月委托张家港市创远环境科技有限公司开展项目环评工作,2022年03月完成环境影响评价工作,并在2022年03月18日取得苏州市生态环境局的环保审批意见(苏环建【2022】05第0050号)。

2022年03月项目开工建设,2022年06月基本建成,2022年09月基本调试完成,2022年11月正式启动了验收工作,委托具备相应监测资质的江苏康达检测技术股份有限公司进行了验收监测,编制了《苏州麦拉金属有限公司阳极氧化生产车间技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》。

项目已重新申领了排污许可证,编号91320505323769949F001P

项目在立项以来过程中无环境违法记录。

(三) 投资情况

“苏州麦拉金属有限公司阳极氧化生产车间技术改造项目”环评中设计总投资1000万元,其中环保投资572万元;实际总投资约960万元,其中环保投资575万元,实际环保投资占比为59.9%。

（四）验收范围

对“苏州麦拉金属有限公司阳极氧化生产车间技术改造项目”的废气、废水、噪声和固体废物环保设施进行竣工环保验收。

项目技改完成后，职工人数 150 人，年工作 300 天，每天 12 小时。

二、变动情况

对照项目环评项目发生如下变化：

- （1）原辅材料变化：水溶性切削液的年用量减少了 2.9t/a；
- （2）设备变化：减少了 29 台 CNC 机加工设备，增加了 20 套机器人打磨设备，2 台镗雕机，用于阳极氧化前金属件的边角加工等；
- （3）用水量变化：全厂总用水量减少了 58t/a；
- （4）平面布置变化：镗雕机等设备在厂区内局部位置调整；
- （5）废气处理方式变化：原无组织排放的机器人打磨粉尘改为统一收集处理后有组织排放，变动后，一车间的镗雕粉尘采用集气罩收集后，分别通过袋式除尘器（两台）处理后，汇合至一根 15m 高排气筒排放（P8）风量合计约 3000 m³/h；喷砂机粉尘与机器人打磨粉尘密闭收集后，经管道内旋风除尘+水滤处理后，通过 15m 高的 P1 排气筒排放；项目取消了 29 台 CNC，仅保留一台 CNC，切削液用量仅为 0.1t/a，机加工过程挥发的油雾量极少，无组织排放。
- （6）污染物排放总量变化：变动前，全厂的颗粒物有组织排放量为 0.075t/a，无组织排放量为 0.195t/a，合计约 0.27t/a；变动后，全厂的颗粒物有组织排放量为 0.099t/a，无组织排放量为 0.136t/a，合计约 0.235t/a，排放总量减少 0.035 t/a。非甲烷总烃的排放总量（无组织）减少 0.031t/a。
- （7）固体废物产生种类变化：项目实际运行中不会产生废切削液、油雾净化器收集的废油及油雾净化器的废滤芯，沾有废切削液的金属废屑产生量减少。

企业按照《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知苏环办[2021]122 号》的要求，编制了该项目的“建设项目一般变动环境影响分析”报告，对照环办环评函（2020）688 号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》文件的要求，在“验收监测报告”中明确这些变动不属于重大环境影响变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护措施建设情况

1. 废水：厂区排水系统采用清污分流、雨污分流体制，含磷废水蒸发后冷凝水回用于化抛工序，蒸发残液委外处置；含镍废水经二级加药沉淀预处理（达到一类污染物排放要求）后，酸性废水经酸碱中和预处理后，与一般酸碱废水（含废气处理废水）进入厂区内废水综合处理站，经“一

次反应+一次沉淀+pH 调节+二次反应+二次沉淀+三次反应+三次沉淀+ pH 调节”处理达标后，接管至浒关水质净化厂；

蒸汽冷凝水、纯水制备浓水、生活污水和经隔油沉淀的食堂废水直接接管至浒关水质净化厂处理。

2. 废气：各条生产线的阳极氧化车间前处理、后处理过程中产生的硫酸雾经顶吸+侧吸收集，经过碱液喷淋塔处理后，分别通过 15m 高的 P2-P7 排气筒排放；

喷砂、机器人打磨废气密闭收集后，经管道内旋风除尘+水滤处理后，15m 高的 P1 排气筒排放，镗雕产生的粉尘经集气罩收集后，通过袋式除尘器（两台）处理后，汇合至 15m 高的 P8 排气筒排放。

3. 噪声：噪声源主要为空压机、风机等设备产生的噪声，采用采取选用低噪声设备、减振、厂房隔声等措施降噪后，厂界噪声能够达标排放。

4. 固体废物：

一般固废：一般污泥委托苏州惠新环保科技有限公司处置；其余一般工业固体回收外售，

危险固废：废槽液、废酸、蒸发装置残液、废包装桶委托江苏永葆环保科技有限公司处置；含镍污泥、酸水污泥委托江苏苏中再生资源科技有限公司处置；

生活垃圾由环卫部门清运，项目固废最终零排放。

技改项目依托现有危险废物仓库，能够防风、防雨、防渗；液态危废放置于防渗托盘上，能够防腐防渗、收集泄露废液；各类危险废物分类存放，并且张贴了标签；危废仓库外张贴了危废标志，张贴了管理制度、管理人员等；并且目前已经落实“双人双锁双监控”措施，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）和《关于进步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办[2019]327 号)》及《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见(苏环办字[2019] 222 号)》的要求。各类危险废物均与具有相应危废处置资质危废处置单位签订了处置协议。

5. 其他环境保护措施

(1)环境风险防范措施：项目企业建设有 1 个约 300m³的应急池，用于应急状态下使用。雨水总排放口设置手动切断阀门，有专人负责，该阀门平时确保处于关闭状态。项目企业于 2022 年 08 月按照批复要求修订并报备了企业突发环境事件应急预案（报备号：320505-2022-013-M）。

(2)雨水排放口、污水排放口设置标识标牌。

(3)该项目以厂区为边界，设置了 100m 的卫生防护距离；经现场查勘该卫生防护距离内无环境敏感目标。

四、环境保护设施调试效果

2022年11月10-11、23-24日、12月20-21日由江苏康达检测技术股份有限公司进行了竣工环境保护验收监测，根据“验收监测报告”，验收监测期间：

（一）工况

验收监测期间，生产设备及各类污染治理设施运行正常，生产负荷分别达75%以上，满足竣工环保验收监测对工况的要求。

（二）环保设施处理效率

环评批复没有明确处理效率要求。

（三）污染物排放监测结果（以下标准均为环评批复明确执行的标准）

1. 废水：2022年11月23-24日在车间废水排放口、厂区废水处理站出口及厂区废水总排口每天分别采样四次，2022年12月20-21日在厂区废水总排口每天分别采样四次，监测结果表明，车间排放口的镍可满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）；废水处理站排放口的总铝可满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008），pH、石油类、COD、SS可满足浒东水质净化厂的接管标准；废水总排口的总铝可满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008），pH、动植物油、石油类、COD、SS、氨氮、总磷可满足浒东水质净化厂的接管标准。

2. 废气：2022年11月10-11日每天对排气筒有组织采样3次监测，在厂区上风向布设一个测点、下风方向布设三个测点每天采样3次进行无组织废气排放监测，在厂区内镭雕车间门外布设一个测点，监测结果表明：

项目P1和P8排气筒排放的颗粒物的排放浓度及排放速率均满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准；

项目P2-P7排气筒排放的硫酸雾均满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5标准；

食堂油烟废气的排放浓度能够满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）相应标准；

厂界非甲烷总烃、硫酸雾、颗粒物无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准；

厂区内VOCs无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A特别排放限值。

3. 噪声：2022年11月10-11日在厂界周围分别布设四个监测点位，每天昼、夜各一次噪声，监测结果表明：厂界昼、夜噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4. 固体废物：验收期间产生的固体废物按照类别进行了临时存放，临时存放处基本符合相应规范。废槽液、废酸、蒸发装置残液、废包装桶

委托江苏永葆环保科技有限公司处置；含镍污泥、酸水污泥委托江苏苏中再生资源科技有限公司处置；一般污泥委托苏州惠新环保科技有限公司处置；其余一般工业固体回收外售，生活垃圾由环卫部门清运，全厂固废最终零排放。

五、验收结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，环境影响报告书经批准后，项目已投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动，已按照环评及环评批复的要求建设了废水、废气、噪声、固废环境保护设施，执行了环保“三同时”制度，环保设施运行正常，验收监测数据表明主要污染物达标排放，项目在立项以来过程中无环境违法或处罚记录。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收组同意：“苏州麦拉金属有限公司阳极氧化生产车间技术改造项目”竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

1. 健全环境管理制度，有专人负责环境保护工作。
2. 加强废水、废气污染治理设施的日常管理，做好设施的维护保养工作和运行记录台账，落实风险辨识和风险防控，确保安全有效运行和稳定达标排放。
3. 加强固废及危废的规范化管理，做好记录台账。
4. 根据项目实际情况并按预案要求定时开展应急演练，提高应对突发性环境事件的能力，强化与上级管理部门及周边企业的应急联动。确保环境风险可控。
5. 按照《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)等做好后续的自行监测工作。

七、验收人员信息

验收人员信息见签到表。

苏州麦拉金属有限公司
2023年01月31日



苏州麦拉金属有限公司阳极氧化生产车间技术改造项目

竣工环保验收参加验收人员签到表

	姓名	单位	职称	电话
组长	郑河	苏州麦拉金属有限公司	总经理	15190565906
专家	张心	苏州市环保学会	高工	13706208626
	张明荣	苏州市环保学会	高工	13962156808
	夏德伟	苏州市环保学会	高工	13962102931
成员	许河卿	苏州昌多宝环保服务有限公司	工程师	15806202036
	黄武静	江苏康达检测技术股份有限公司		17625430736

